

Подробнее на сайте www.untec.ru

Грунтовка ЭП 0130 Z Universum®

Двухкомпонентная эпоксидная антикоррозионная грунтовка

Содержит фосфат цинка.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- используется в качестве грунтовочного покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий, надземных трубопроводов и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий C2-C5 (ISO 12944);
- используется в качестве адгезионного грунтовочного слоя на цветные металлы, комплексная защита в сочетании с эпоксидными и полиуретановыми эмалями;
- используется в качестве грунтовки под огнезащитные составы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость сушки.
- Высокая адгезия к стали.
- Нанесение в сложных атмосферных условиях при отрицательных температурах -5 °С.
- Простота нанесения и технологичность.
- Образует покрытие для последующего нанесения эпоксидных, полиуретановых эмалей.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: высоковязкая однородная масса заданного цвета без посторонних включений.

Компонент Б: однородная средневязкая жидкость красно-коричневого цвета со слабым аммиачным запахом без посторонних включений.

Покрытие: заданного цвета, полуглянцевое, без кратеров, пор. Допускается незначительная шагрень.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	3,29:1
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	от -5 до +15 75
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут	7
Время высыхания до степени 3 при: +22 °С +15 °С +10 °С +5 °С измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более	5 ч 35 мин 6 ч 7 ч 19 ч

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала после смешивания, г/см ³	1,6±0,01	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90	ГОСТ 31939–2022 (+125 °С)
Сухой остаток по объему, %, не менее	83	Расчет
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, (LV/4/2), сП	70000±10000	ГОСТ 25271–93

Подробности на сайте www.untec.ru

Жизнеспособность, мин, не менее по 100 % увеличению вязкости	87	ГОСТ 27271–2014
Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	1	ГОСТ 31149–2014 (28 дней)

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ЦВЕТА

Стандартные цвета: красно-коричневый, серый.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Особенности подготовки для разных видов сталей, цветных металлов и сплавов, уточнять у производителя.
- Перед началом работ использовать приложение «m.rp5.ru», «gismeteo.ru» для краткого и среднесрочного прогноза осадков. Контролировать температуру воздуха, относительную влажность, точку росы на малярном участке и фиксировать в журнале окрасочных работ в начале, середине и конце смены (каждые 3 часа или перед каждой операцией). Отслеживать по прогнозам переходы через ноль. Останавливать работы по подготовке и грунтованию при прогнозируемом переходе через ноль.
- Удалить имеющиеся загрязнения поверхности.
- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004 (ISO 8504–1:2000).
- Очистить от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501–1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402–2004 (St 2 или St 3 по ISO 8501–1:2007).
- Абразивная очистка поверхности должна проводиться только если температура поверхности, как минимум, на 3 °С выше точки росы, относительная влажность воздуха не более 80 %.
- Рекомендуется подготавливать площадь с учетом возможности полного грунтования очищенной поверхности до появления точки росы или выпадения осадков. Очищай площадь, которую точно загрунтуешь до осадков или точки росы.
- Допускается время между абразивоструйной очисткой и грунтованием не более 6 часов по ISO 8502-4 в условиях открытой площадки.
- Требования к абразиву: абразив должен быть сухой (влажность не более 0,2 %), не содержать пыли, грязи и соответствовать требованиям ISO 11124, ISO 11126, ISO 11125 или ISO 11127.
- Сжатый воздух, применяемый для обеспыливания поверхности, должен соответствовать требованиям ГОСТ 9.010.
- Обеспылить.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- После смешивания компонентов «А» и «Б» необходимо учитывать жизнеспособность смеси.
- Не использовать других разбавителей.
- Не наносить на влажную поверхность, лед, снег.
- Не наносить во время осадков, тумана.
- Не распылять при скорости ветра более 10 м/с.
- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед применением перемешать основу грунтовки (компонент А) до однородного состояния. Готовить смесь рекомендуется при температуре выше нуля.
- Добавить отвердитель в основу, перемешивая, в соотношении, указанном производителем.

Подробности на сайте www.untec.ru

- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением. Разбавлять до полного раскрытия угла факела и его равномерности. Разбавлять постепенно, небольшими порциями. Количество разбавителя уточнять у производителя. В качестве разбавителя использовать только Разбавитель EP 05 Universum®.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	0,017-0,021
Давление, МПа (бар)	15 (150)
Воздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	1,5-2,2
Давление, МПа (бар)	0,3-0,4 (3-4)
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель EP 05 Universum®
Количество разбавителя, % по массе, не более	10
Кисть/валик:	
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель EP 05 Universum®
Количество разбавителя, % по массе, не более	10

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	80	240
Теоретический расход, г/м ²	160	470

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектах по 10 кг. Материал должен храниться в закрытой таре, в сухом помещении, предохраняющем от прямых солнечных лучей и влаги, при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -10 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.