

Клей-герметик Uniflex Drive Universum®

Специальный клей-герметик на основе гибридных полимеров для вклейки стекол

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-герметик Uniflex Drive Universum® предназначен для вклейки транспортного остекления, конструкционной склейки и герметизации швов. Благодаря улучшенной стойкости к внешним атмосферным воздействиям и хорошими характеристиками материал пригоден для применения на внешних, подверженных атмосферным воздействиям, швах. Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое первоначальное схватывание и прочность.
- Без запаха, не содержит растворителей и изоцианатов.
- Быстрое отверждение.
- Отличная адгезия ко многим основаниям.
- Может применяться без предварительного грунтования.
- Устойчив к воздействию ультрафиолета.
- Не вызывает коррозии поверхности.
- Устойчив к ударам и вибрации.
- Очень высокая механическая прочность.
- Устойчив к алифатическим растворителям, маслам, водным растворам кислот и щелочей.
- Однокомпонентный состав.
- Подходит как для вклейки остекления, так и для герметизации внешних швов.
- Стойкость к старению и воздействиям окружающей среды.
- Хорошие характеристики устойчивости и способность удерживать от оползания.
- Нанесение без предварительного нагрева.

ВНЕШНИЙ ВИД

Высоковязкая однородная масса черного цвета без посторонних включений.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Расход, мл/пог.м	Ширина шва, мм 10 Глубина шва, мм 10 Расход, мл/погонный метр ($a \times b = c$) a – ширина, b – глубина, c – расход См. калькулятор на сайте untec.ru В одной фольевой тубе находится 600 мл герметика В одном картридже 290 мл герметика
Температура эксплуатации, °C Температура нанесения, °C	от -60 до +80 от +5 до +30
Время образования поверхностной плёнки при температуре 23 ± 3 °C и относительной влажности 55 ± 5 %, не менее, мин.	25

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Поверхность должна быть чистой от пыли, жира, грязи. Удалить остатки старого герметика или другого материала. Стекло, металл и другие не пористые поверхности должны быть абсолютно чистыми от любых покрытий и обезжиренными. Можно использовать очистители или грунты для усиления адгезии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Метод определения
Плотность, г/см ³	1,17±0,05	ГОСТ 31992.1–2012
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, сП	33000000+5000000	ГОСТ 25271–93
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	110	ГОСТ ISO 37–2020 (28 дней)
Прочность при растяжении, МПа, не менее	3,0	ГОСТ ISO 37–2020 (28 дней)
Твердость по Шору А/15, не менее	60	ГОСТ 24621–2015 (28 дней)

*Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Нанесение производится с помощью ручного механического или пневматического пистолета, после чего фиксируются склеиваемые поверхности. Скорость полимеризации при температуре 23±3 °С и относительной влажности 55±5 % – 2 мм/сут. Адгезию и прочие показатели следует проверять не менее, чем через 7 дней.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промывают растворителем сразу после нанесения клея-герметика или при перерывах в работе. Затвердевший клей-герметик можно удалять только механическим способом.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

Совместимость с «соседними» материалами, покрытиями и т. д. должна быть определена заранее. Наносить клей-герметик следует сразу на подготовленную поверхность. Склеивание должно происходить в течение времени обработки. Необходимо обеспечить склеиваемым деталям статичную позицию и проводить работы в помещении с подходящей умеренной температурой воздуха и оптимальным уровнем влажности.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в тубах объемом 600 мл и картриджах 290 мл. Хранение следует осуществлять при температурах от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке 12 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -25 °С до +35 °С. В случае транспортировки при отрицательных температурах материал не теряет свои свойства.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускать попадания материала в ротовую полость и пищевод. Избегать длительного либо многократного контакта материала с кожей. Не допускать попадания в руки детей. При попадании в глаза или на слизистые оболочки тщательно промойте их водой и немедленно обратитесь к врачу. В остальном соблюдайте обычные производственные правила безопасности.

ЭКОЛОГИЯ

Остатки продукта и пустую упаковку утилизировать согласно официальным действующим нормам. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а

также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.