

Грунтовка ЭП 0130 Цинк Universum®

Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная грунтовка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве грунтовки в системах антикоррозионной протекторной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения. Рекомендуется применять в системе с эпоксидными и полиуретановыми эмалями Universum®, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий СЗ–С5 (ISO 12944):

- металлические строительные конструкции, мосты и эстакады;
- инженерные и гидротехнические сооружения;
- морские и портовые сооружения, строительная техника и транспортные средства;
- используется в качестве грунтовки под огнезащитные составы.

Комплексная защита от коррозии в системе: грунтовка ЭП 0130 Цинк Universum®, промежуточный мастичный слой эмаль ЭП 5003 Universum® и финишный слой эмаль УР 1011 Universum® прошла испытания в ОАО «ЦНИИС» и сертифицирована для окраски мостовых сооружений, рекомендованный срок службы не менее 25 лет.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к стальной подложке.
- Высокие антикоррозионные свойства.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: однородная средневязкая жидкость темно-серого цвета.

Компонент Б: однородная средневязкая жидкость темно-коричневого цвета со слабым аммиачным запахом без посторонних включений.

Покрытие: матовая поверхность серого цвета.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	13,08:1
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	от +10 до +35 75
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут	7
Время высыхания до степени 3 при +20±2 °С, измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более	3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала после смешивания, г/см³	2,48±0,01	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	85	ГОСТ 31939–2022 (+125 °С)
Сухой остаток по объему, %, не менее	62	Расчет

Подробности на сайте www.untec.ru

Кажущаяся вязкость по Брукфильду, (LV/4/2), сП	75000±10000	ГОСТ 25271-93
Жизнеспособность, ч, не менее по 100 % увеличению вязкости	1	ГОСТ 27271-2014
Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	1	ГОСТ 31149-2014 (28 дней)

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Удалить имеющиеся загрязнения поверхности.
- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402-2004 (ИСО 8504-1:2000).
- Очистить от окалины и продуктов коррозии до степени 1 и 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ по ИСО 8501-1:2007). При этом труднодоступные места, стыки, соединения, сварные швы, старый металл рекомендуется обработать полосовым окрашиванием вручную.
- Обеспылить.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- После смешивания компонентов «А» и «Б» необходимо учитывать жизнеспособность смеси.
- Каждый последующий слой грунтовки наносить при высыхании предыдущего до степени 3.
- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.
- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- Не использовать других разбавителей.
- Не наносить на влажную поверхность, лед, снег.
- Не наносить во время осадков, тумана.
- Не распылять при скорости ветра более 10 м/с.
- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед использованием тщательно перемешать компонент А до однородного состояния механизированным способом, обязательно использовать средства индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Перемешивая добавить компонент Б, перемешать до однородного состояния. После смешивания выдержать 10 минут.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Наименование показателя	Значение показателя
Безвоздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар)	0,013-0,021 15 (150)
Воздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар) Рекомендуемый разбавитель Количество разбавителя, % по массе, не более	1,4-2,4 0,3-0,4 (3-4) Разбавитель AC 02 Universum® 3
Кисть/валик: Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель AC 02 Universum®

Подробности на сайте www.untec.ru

Количество разбавителя, % по массе, не более	3
--	---

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	60	80
Теоретический расход, г/м ²	240	320

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель АС 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектах 17 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке: 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -10 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызывать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.