

Top 500 Universum®

Сухая цементная смесь со стальной дробью для упрочнения поверхности бетонных полов. Обладает высокой прочностью и износостойкостью. Размер зерен заполнителя – 5 мм

СОСТАВ

Высокопрочный цемент М500, металлическая дробь, пески высокой степени очистки, модифицирующие добавки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- новые полы в жилых, коммерческих и промышленных зданиях;
- цокольные этажи и полуподвалы;
- производственные цеха;
- предприятия по производству боеприпасов и взрывчатых веществ;
- объекты газовой, нефтяной и лакокрасочной промышленности;
- предприятия электронной промышленности и высоких технологий;
- гаражи для легковых автомашин;
- места хранения грузов;
- коридоры, холлы;
- паркинги.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Стандарт
Максимальный размер заполнителя, мм	5	
Заполнитель	Кварц / дробь стальная	
Цвет	в ассортименте	
Расход смеси, кг/м ²	4-8	
Температура нанесения, °С	от +5 до +30	
Прочность на сжатие через 28 суток, МПа	80	ГОСТ Р 58277-2018
Прочность на изгиб через 28 суток, МПа	8	ГОСТ Р 58277-2018
Морозостойкость	F300	ГОСТ 10060
Истираемость, г/см ²	0,18	ГОСТ 13087
Механические воздействия	весьма значительные	СП 29.13330
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабо-агрессивная	СП 28.13330
Интенсивность воздействия жидкостей	большая	СП 29.13330
Температура эксплуатации, °С	от -40 до +100	

*Значения технических характеристик получены в лабораторных условиях при +20±2°С и относительной влажности воздуха 65±5% и могут отличаться в зависимости от условий проведения работ.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Помещения, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

Подготовка поверхности

Осуществить планирование и уплотнение грунтового основания, устроить песчано-щебеночную подготовку с последующим послойным уплотнением. Далее произвести укладку ПВХ полотна, выполняющего влагоудерживающую функцию в бетонной смеси. Устроить арматурный каркас. Площадь разбить на карты, устанавливая опалубку.

Важно: осуществить устройство демпферной ленты в местах примыкания к конструкциям (стены, колонны) и в местах выводов коммуникаций.

Устройство бетонной плиты пола

Механизированным или ручным способом осуществить работы по укладке готовой бетонной смеси с последующим разравниванием до получения ровной бетонной поверхности.

Важно: Класс бетона и толщина слоя укладки рассчитывается на стадии проектирования согласно техническому заданию проекта (но не менее В 22,5).

Нанесение сухой упрочняющей смеси (топпинга)

Сухую смесь наносят на поверхность свежееуложенного бетона в количестве 2/3 от общего расчетного расхода. Для предотвращения последующего отслаивания слоя смесь необходимо распределить по площади максимально равномерно.

При механизированном способе: с помощью самоходной автоматизированной машины сразу после укладки бетона.

При ручном способе: с помощью тележки-дозатора по истечении 2–6 часов (в зависимости от температуры), когда бетон начнет схватываться и глубина следа от обуви при ходьбе составит 2–5 мм.

Затирка и финишная обработка

Первичная затирка: после того как нанесенные 2/3 смеси потемнеют (впитают влагу из бетона), выполнить втирание топпинга с помощью роторно-затирочных машин с установленным затирочным диском. В труднодоступных местах (примыкания к стенам, колоннам, коммуникациям) затирку выполнять вручную терками.

Внесение второй порции топпинга: сразу после грубой затирки равномерно нанести оставшуюся 1/3 часть расхода смеси. После того как смесь напитается влагой из бетона (потемнеет), повторно обработать поверхность затирочным диском.

Финишное заглаживание: по мере затвердевания бетона снять диски и провести окончательное выглаживание поверхности лопастями затирочных машин до появления блеска.

Важно: Процесс затирки и выглаживания всегда начинают от мест примыкания к конструкциям (стены, колонны), постепенно перемещаясь к центру помещения.

Уход и нарезка деформационных швов пола

Защита от высыхания (кюринг): сразу после финишного заглаживания поверхности нанести специальный полимерный состав «Пропитка А 02 Кюринг» для удержания влаги внутри бетонной плиты.

Нарезка усадочных швов: Нарезку деформационных швов выполнить в период от 24 до 72 часов после окончания заливки бетона (как только прочность бетона позволит резать его без выкрашивания кромок шва). Глубина нарезки должна составлять 1/3 от толщины бетонной плиты, но не менее 40 мм.

Временная защита швов: Сразу после нарезки и промывки шва уложить в него временный защитный шнур (или ПВХ-вкладыш) для предотвращения засорения полости и скалывания кромок при технологических проходах.

Герметизация швов: Окончательную герметизацию швов производить после стабилизации усадочных процессов бетона (рекомендуется не ранее чем через 28 суток). Для этого удалить временный шнур, очистить шов, заложить уплотнительный шнур из вспененного полиэтилена (типа «Вилатерм») на требуемую глубину, обработать стенки шва праймером и заполнить полость герметиком.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Бумажные крафт-мешки по 25 кг. Срок хранения в сухом проветриваемом помещении и заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления, указанной на упаковке. Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов.

Класс пожарной опасности НГ.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускать попадания сухой смеси в глаза. При попадании тщательно промыть участок проточной водой. При необходимости обратиться к врачу. При работе использовать очки и защитную одежду.

СЕРТИФИКАЦИЯ

ТУ 5745-009-91934056-2014

Свидетельство о государственной регистрации: RU.23.KK.08.015.E.000117.02.17 от 16.02.2017 г.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при их правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребитель обязан испытать продукцию на пригодность действительным целям и намерениям посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать обновленные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет собой все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описание и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно уточнить, сделав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.