

Inject PU 01/E/30 LV Universum®

Однокомпонентная гидроактивная вспенивающаяся полиуретановая смола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для устройства гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам;
- для герметизации влажных и водонасыщенных трещин, швов и стыков в бетонных, каменных и кирпичных конструкциях;
- для консолидации грунтов;
- для ликвидации протечек высокой интенсивности;
- связывает до 200% воды.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая проникающая способность.
- Быстрое время реакции с водой.
- Обеспечивает эластичное водонепроницаемое безусадочное заполнение.
- Хорошая адгезия к различным элементам строительных конструкций.
- Водонепроницаемость.
- Высокая эластичность.
- Возможность использования в конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам.

ВНЕШНИЙ ВИД

Однородная вязкая жидкость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя	Стандарт
Вязкость, мПа*с	700 - 900	ГОСТ 25271
Плотность, г/см ³	1,10 – 1,15	ГОСТ 18329
Удлинение при разрыве, не менее, %	100	ТУ
Время старта при контакте с водой, не менее, сек.	20	–
Коэффициент вспенивания (в зависимости от количества воды)	1:30	–

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Требования к подготовке поверхности:

Перед проведением инъекционных работ необходимо определение протечек на вертикальных и горизонтальных элементах конструкции: холодные швы, деформационные швы, дефекты конструкции и прочее.

Подготовка материала и оборудования:

Перед началом работ материал рекомендуется выдерживать не менее 12 часов при температуре не ниже +15 °С. Не допускать попадания влаги! Для проведения инъекционных работ понадобится однокомпонентный инъекционный насос. Выбор инъекционного пакера зависит от типа трещины. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Разметка инъекционных центров как на вертикальной, так и на горизонтальной поверхностях. Инъекционные центры вдоль трещины и холодного шва наносятся по обе стороны. Расстояние от инъекционного центра до шва или трещины составляет 50 мм. Расстояние между соседними инъекционными центрами вдоль трещины или холодного шва - 250 - 300 мм. Работы по инъектированию как вертикальной, так и горизонтальной поверхности выполняются последовательно, в выбранном

направлении. При работе на вертикальной поверхности инъектирование производить снизу - вверх, прокачивая каждый инъекционный центр.

Инъекционный состав нагнетается в шланг до выхода из соседнего пакера, пакер перекрывается, после чего необходимо выполнить «допрессовку». После окончания работ пакеры демонтируют или ломают, заделывая образовавшиеся отверстия ремонтными составами на цементной основе. После чего производят работы по обмазочной гидроизоляции.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход зависит от объема герметизируемой полости и скорости притока воды. Определяется на месте в каждом конкретном случае.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

В течение «времени жизни» материала все рабочие инструменты и оборудование очищаются промывочной жидкостью PU PROF.

При длительных перерывах в работе оборудования и после его промывки необходимо применять консервирующее средство консервант-пластификатор PROF.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в таре массой нетто 20 кг. Дополнительная нестандартная тара обсуждается с заказчиком.

Хранить в плотно закрытой заводской упаковке при температуре от +10 °C до +25 °C вдали от отопительных приборов, предохранять от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Транспортировать продукцию при температуре от +5 °C до +35 °C.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке при соблюдении условий транспортировки и хранения - 6 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция. Нельзя пользоваться открытым огнем и проводить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

Непрореагировавшие остатки запрещается выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при их правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребитель обязан испытать продукцию на пригодность действительным целям и намерениям посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать обновленные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу

26.02.2026

Настоящий лист технической информации отменяет собой все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой

редакции. Последнюю дату редакции можно уточнить, сделав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.