

Грунт-эмаль UniProm 1079 Universum®

Однокомпонентная антикоррозионная алкидная грунт-эмаль, обладающая антикоррозионными свойствами пассивирующего действия

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве самостоятельного покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, строительной и дорожной техники, оборудования и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий C2-C4 (ISO 12944):

- металлические строительные конструкции;
- инженерные сооружения;
- оборудование;
- строительная и дорожная техника;
- машиностроение.

Комплексная система защиты от коррозии в составе UniProm 1079 Universum® сертифицирована в ОАО «ГАЗПРОМ» (сертификат «ГАЗСЕРТ»).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота нанесения и технологичность.
- Хорошая абразивостойкость.
- Хорошая стойкость к растворам неорганических реагентов.
- Не требуется предварительное грунтование.
- Термостойкость сухое тепло +120 °С.
- Высокая укрывистость.

ВНЕШНИЙ ВИД

Материал: средневязкая однородная масса заданного цвета без посторонних включений.

Покрытие: матовое, ровное, без кратеров, пор и посторонних включений.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	от +5 до +35 75
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут • Полная химическая нагрузка, сут	7 14
Время высыхания до степени 3 при +20±2 °С, измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала, г/см³	1,33±0,05	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50	ГОСТ 31939–2022 (125 °С)

Подробности на сайте www.untec.ru

Сухой остаток по объему, %, не менее	40	Расчет
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20±0,5 °С, с	215±20	ГОСТ 8420–2022
Твердость по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед, не менее	0,15	ГОСТ 5233–2021 (28 дней)
Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	1	ГОСТ 31149–2014 (7 дней)
Прочность при ударе, см, не менее	50	ГОСТ 4765–2024 (48 ч)
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3	ГОСТ 6806–2024 (24 ч)

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ЦВЕТА

Стандартные цвета: по карте цветов Universum®.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004.
- Очистить от окислов и продуктов коррозии, рекомендуется подготовка до степени 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ИСО 8501–1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402–2004 (St 2 или St 3 по ИСО 8501–1:2007).
- Обеспылить.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- В случае, если продукт не выработан полностью, необходимо остатки материала в таре герметично упаковать во избежание отверждения продукта.
- В случае перевозки и хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении при температуре не менее +10 °С, затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Безвоздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар)	0,015–0,021 15 (150)
Воздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар) Рекомендуемый разбавитель Количество разбавителя, % по массе, не более	1,4–2,4 0,3–0,4 (3–4) Разбавитель AU 06 Universum® 3
Кисть/валик: Рекомендуемый разбавитель Количество разбавителя, % по массе, не более	Разбавитель AU 06 Universum® 3

Подробности на сайте www.untec.ru

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	60	80
Теоретический расход, г/м ²	180	240

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Металлические ведра по 5, 11 и 23 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -10 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.