

Пропитка Э 01 Universum®

Двухкомпонентный пропиточный состав на основе эпоксидных смол

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для упрочнения верхнего слоя минеральных оснований, повышения износо-, влаго- и химической стойкости внутри практически всех типов помещений:

- промышленные цеха, торговые, подсобные и складские помещения;
- пищевая, фармацевтическая, химическая промышленность;
- школы, детские сады, медицинские учреждения и объекты бытового обслуживания;
- помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые и выставочные залы и т.д.

Материал применяется для улучшения характеристик основания под последующие покрытия.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость.
- Хорошая проникающая способность.
- Легкость при нанесении.
- Быстрый набор прочности.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: бесцветная жидкость со слабым сладковатым запахом.

Компонент Б: жидкость от соломенного до янтарного цвета с аммиачным запахом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	7,62:1,00
Расход материала*, кг/м ²	
• Бетон М300	0,400–0,600
• Бетон М200	0,600–0,800
• Бетон М150	0,800–1,000
Условия нанесения	
• Температура воздуха, °С	от +5 до +30
• Температура основания, °С	от +5 до +30
• Влажность основания, %, не более	4
• Относительная влажность воздуха, %, не более	80
Недопустимо выпадение росы.	
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 %	
• Нанесение финишных слоев, ч	24
• Полная механическая нагрузка, сут	7

*Рекомендуется наносить материал в несколько слоев.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СП 71.13330.2017 Изоляционные и отделочные покрытия. Поверхность должна быть чистая, ровная, сухая (максимальная влажность 4 %) и не содержать непрочно держащиеся частицы.

Основание необходимо подготовить в соответствии с рекомендациями ГК Universum®. Слабые и разрушенные места должны быть удалены механически, например, дробеструйной обработкой или фрезерованием. Неровности и поры должны быть заполнены шпаклевочными составами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Метод определения
Плотность, г/см ³ • Материала • Компонент А • Компонент Б	≈0,95 ≈0,94 ≈1,03	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	35	Расчет
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20±0,5 °С, с	10±2	ГОСТ 8420–2022
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, сП • Компонент Б (RV/6/100)	370±70	ГОСТ 25271–93
Аминное число, мг КОН/г • Компонент Б	320±20	ТУ 2433–065–04689375–2003
Жизнеспособность, мин, не менее • по 100 % увеличению вязкости	420	ГОСТ 27271–2014

*Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Нанесение материала производится строго согласно выбранной схеме устройства системы напольного покрытия, согласно регламенту по нанесению систем наливных полов ГК Universum®.

Данные документы обязательны к ознакомлению перед началом работы.

Категорически не допускаются любые отклонения от регламента по нанесению.

Документы предоставляются при запросе к производителю материала.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

Если материал используется комплектными упаковками (т.е. на одну упаковку компонента А используется одна упаковка компонента Б), то компонент Б не требует перемешивания. В случае дробного использования упаковок оба компонента обязательно отдельно перемешивают, а смешение их между собой осуществляют согласно пропорции, указанной в технических характеристиках.

Внимание! Значительное превышение времени и скорости перемешивания компонентов и материала приводит к резкому снижению жизнеспособности материала, поскольку при смешивании компонентов происходит выделение тепла.

Внимание! Следует наносить материал сразу после приготовления. Не держите материал в таре после смешения, поскольку в этом случае также снижается жизнеспособность материала.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

1 этап. Компонент А тщательно перемешивают (400–600 об/мин) до полной однородности в течение 1 мин. Рекомендуется использовать мешалку фрезерного типа и мощную (не менее 1 кВт) низкооборотистую (до 1500 об/мин) дрель.

Если материал используется комплектными упаковками (т.е. на одну упаковку компонента А используется одна упаковка компонента Б), то компонент Б не требует перемешивания. В случае дробного использования упаковок оба компонента обязательно отдельно перемешивают, а смешение их между собой осуществляют согласно пропорции, указанной в технических характеристиках.

2 этап. Добавляют компонент Б в тару с компонентом А и перемешивают смесь компонентов до полной гомогенности (однородности) в течение 2–3 мин, уделяя особое внимание материалу на стенках и дне.

Внимание! Значительное превышение времени и скорости перемешивания компонентов приводит к резкому снижению жизнеспособности материала.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель АС 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектной упаковке из двух металлических ведер общей массой 9 кг или 18 кг (Компонент А 7,95 кг/15,9 кг и Компонент Б 1,05 кг/2,1 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С и транспортироваться при температуре от -10 °С до +35 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызывать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.