

Состав инъекционный Inject AC E/5-20 Universum®

Структурированный, сверхнизковязкий, ограниченно набухающий, гидрофильный трехкомпонентный акрилатный гель, предназначенный для компрессионно-герметизирующего замыкания

СВОЙСТВА В ПРОЦЕССЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И РАБОТЫ: _____

- Простота в приготовлении компонентов.
- Низкая, сравнимая с водой, вязкость, позволяющая проникать в любую полость.
- Низкая температура полимеризации, исключающая повреждения смежных конструкций и материалов, например ПВХ-мембран.
- Время реагирования и гелеобразования продукта в конструкции может определяться индивидуально на стройплощадке в пределах от секунд до часов, благодаря дозированию ускорителя реакции компонента А2, поставляемого в комплекте.

СВОЙСТВА ГОТОВОГО ПРОДУКТА: _____

- Эластичность.
- Контролируемое набухание/водопоглощение, исключающее механическое повреждение конструкции.
- Реверсивность, самовосстановление в условиях колебания уровня влажности.
- Постоянство конечной консистенции вне зависимости от скорости реакции, позволяющее дополнительные инъектирования с полной химической адгезией старых и новых порций материала.
- Химическая устойчивость, невосприимчивость к всевозможным загрязнениям в конструкции или грунте.
- Совместимость с большинством строительных материалов.
- Не оказывает коррозионного воздействия на армирующие конструкции в железобетоне.
- Устойчив к колебаниям температур (замораживание/оттаивание).
- Устойчив к динамическим нагрузкам.
- Показатель уровня pH в пределах от 7,40 до 8,34, что исключает коррозию стальных армирующих конструкций в железобетоне и какую-либо химическую реакционную способность к материалам на основе известняковых пород: природного камня, мрамора, ракушечника и пр.
- Не токсичен.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ _____

- Горизонтальная отсечка против капиллярного подсоса влаги.
- Создание изоляционных уплотнений на контакте конструкция/грунт (т.н. экранная гидроизоляция).
- Консолидация различных типов грунтов.
- Пропитка конструкции гелем без выхода за ее пределы.
- Герметизация посредством заполнения неравномерных скоплений гравия в бетоне.
- Санация кирпичных кладок, бутовых фундаментов.
- Капсулирование загрязнений.
- Герметизация подошвы котлована.
- Герметизация плиты основания.
- Герметизация швов и трещин.

ОСОБЕННОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ, ПРИМЕНЕНИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ _____

Отверждение в конструкции до гелеобразного состояния материала INJECT AC E/5-20

происходит в результате соединения при помощи инъекционного оборудования основного компонента А1, в который предварительно добавлен ускоритель реакции компонента А2, и воды, в которой растворен инициатор реакции компонент Б1.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ

Компонент А:

28 кг основного компонента А1 смешать с 1 – 1,25 кг ускорителя реакции компонентом А2.

Компонент Б:

1 кг инициатора реакции компонент Б1 основательно растворить в 25 л слегка подогретой воды.

Подготовленные компоненты А и В следует соединить до истечения двух часов с момента приготовления компонента А (смешивания компонентов А1 и А2).

ВНИМАНИЕ!

Все оборудование, предназначенное для работы с материалом INJECT AC E/5-20 на всех этапах должно быть изготовлено из нержавеющей стали. Как для заправки инъекционного оборудования, так и для непосредственно инъектирования, следует использовать только непрозрачные, непроницаемые для ультрафиолетового излучения шланги, предназначенные для работ под давлением.

Для проведения работ по инъекционной гидроизоляции быстро реагирующими и отвердевающими смесями необходимо использование специальных двухкомпонентных насосов.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Основной компонент А1 и ускоритель реакции компонент А2 материала INJECT AC E/5-20 должны храниться в закрытой и опечатанной производителем оригинальной таре и в помещении, защищенном от воздействия ультрафиолетового излучения, отрицательных температур, а также температур выше +35 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Единицы измерения	Значение показателя	Примечание	Стандарт
Вязкость	мПа*сек	2 – 4	При температуре 25°С	ГОСТ 33762
Время работы с материалом	до 24 часов		При работе из оригинальной тары и отсутствии воздействия UF излучения	
Время гелеобразования	сек	42	не менее	Регулируется компонентом А2
Расход материала	кг/м ²	10 – 12/ 20 – 25 л	Концентрат / Готовая смесь	
Пропорции смешения	кг	28:1 – 1,25	Компонент А1 : Ускоритель А2	
	кг	1:25	Компонент Б1 : Вода (л)	
	Объёмные доли	1:1	«А1+А2» : «Б1+Вода»	
Удлинение до разрыва	%	8,5	Испытуемый образец с мелкозернистым песком	ГОСТ 31899–2
Водопоглощение	%	28,7	При помещении испытуемого образца без грунта в воду на 14 дней	ГОСТ 2678
Нагревание в процессе полимеризации	°С	57	Исключено повреждение ПВХ-мембран	

Показатель pH готового продукта		8,4	При полной полимеризации геля содержание акриловой кислоты приближено к пределу обнаружения. Коррозионная активность исключена.	ГОСТ 31957–2012
Условия применения	°C	0 – +35		
Срок хранения	Компонент A1: 18 месяцев в закрытой и опечатанной таре в помещении, защищенном от воздействия ультрафиолетового излучения, отрицательных температур. Компонент A2: 6 месяцев, условия хранения как у компонента A1.			
Форма поставки	A1 – 28кг – канистра HDPE 25л, A2 – 1,25 кг – пласт. бутылка, B1 – 1 кг – пласт. банка			

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Неиспользованный готовый материал в отвержденном состоянии может утилизироваться как обычные строительные отходы. Незамедлительно после завершения работ инъекционное оборудование промывается чистой водой.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описание и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Для уточнения последней даты редакции технического описания необходимо направить официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.