

Грунтовка Uniprom 0174 Universum®

Однокомпонентная цинконаполненная грунтовка на основе этилсиликатного связующего, отверждаемая влагой воздуха

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве грунтовки в системах антикоррозионной протекторной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения, подверженных нагреву до +400 °С.

Рекомендуется применять в системах, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С3–С5 (ISO 12944):

- металлические строительные конструкции;
- инженерные и гидротехнические сооружения;
- морские и портовые сооружения, строительная техника и транспортные средства;
- судостроение;
- нефтегазовый комплекс;
- защита углеродистой, нержавеющей стали под теплоизоляцию;
- термостойкость +400 °С - постоянная, +500 °С – кратковременная.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие защитные свойства.
- Высокая адгезия к металлу.
- Высокая механическая прочность и гибкость покрытия.
- Устойчивость к атмосферным воздействиям, морской и пресной воде, маслам, жирам и органическим растворителям.
- Возможность нанесения в тяжелых погодных условиях.

ВНЕШНИЙ ВИД

Материал: однородная средневязкая жидкость темно-серого цвета.

Покрытие: матовая поверхность серого цвета.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Условия нанесения	
• Температура воздуха, °С	от -20 до +30
• Относительная влажность воздуха, %, не более	75
Недопустимо выпадение росы.	
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 %:	
• Полная механическая нагрузка, сут	7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала, г/см ³	2,55±0,05	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90	ГОСТ 31939–2022 (+125 °С)
Сухой остаток по объему, %, не менее	80	Расчет
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, (LV/4/2), сП	35000±5000	ГОСТ 25271–93

Подробности на сайте www.untec.ru

Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	1	ГОСТ 31149–2014 (28 дней)
---	---	------------------------------

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Удалить имеющиеся загрязнения поверхности.
- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004 (ИСО 8504–1:2000).
- Очистить от окислов и продуктов коррозии до степени 1 или 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ или Sa 3 по ИСО 8501–1).
- Обеспылить.
- Труднодоступные места, стыки, соединения, сварные швы рекомендуется обработать полосовым окрашиванием вручную.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Допустимо нанесение материала при низких и высоких температурах, необходимо учитывать изменение времени отверждения и минимальный интервал перекрытия с учетом температурной зависимости реакции отверждения материала. Время перекрытия уточнять у производителя относительно условий нанесения.
- В случае, если продукт не выработан полностью, необходимо остатки материала в таре герметично упаковать во избежание отверждения продукта.
- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- В случае использования при отрицательных температурах, необходимое для работы количество материала за 24 часа переместить в условия, при которых будет производиться нанесение.
- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния механизированным способом.
- Возможно нанесение в заводских и полевых условиях.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	0,015-0,021
Давление, МПа (бар)	От 15 (150)
Воздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	1,4-2,4
Давление, МПа (бар)	0,3-0,4 (3-4)
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель AC 02 Universum®
Количество разбавителя, % по массе, не более	5
Кисть/валик:	
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель AC 02 Universum®
Количество разбавителя, % по массе, не более	5

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	40	60
Теоретический расход, г/м²	130	195

Подробности на сайте www.untec.ru

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в металлических ведрах, вес комплекта 17 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 8 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от +5 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызывать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.