

Грунтовка ЭП 0430 Universum®

Двухкомпонентная быстросохнущая эпоксидная грунтовка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется в системах защитных покрытий с полиуретановыми и эпоксидными эмалями;
- универсальная грунтовка с высокой адгезией к стальной, алюминиевой и оцинкованной подложке, для окрашивания изделий, оборудования и металлоконструкций;
- перекрывается промежуточными и финишными покрытиями с различной природой связующего на основе эпоксидных, алкидных и полиуретановых смол;
- системы покрытий с грунтовкой применяются для окрашивания сельскохозяйственной техники, коммунальной техники, специальной строительной техники, прицепов и другой автомобильной техники, транспорта.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технологичность нанесения.
- Покрытие перекрывается промежуточными и финишными покрытиями с различной природой связующего на основе эпоксидных, алкидных и полиуретановых смол.
- Высокая адгезия к стали и цветным металлам.
- Высокая скорость сушки. Применима высокотемпературная сушка.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: низковязкая однородная жидкость заданного цвета с характерным запахом без посторонних включений.

Компонент Б: однородная жидкость светло-желтого цвета с характерным запахом без посторонних включений.

Покрытие: заданного цвета, матовое, без кратеров, пор.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	14,4:1
Условия нанесения • Температура воздуха, °C • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы. (Выше образования точки росы не менее 3 °C)	от +10 до +30 75
Время отверждения при +20 °C и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут	7
Время высыхания до степени 3 при +20±2 °C, измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более	1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала после смешивания, г/см³	1,22±0,02	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55	ГОСТ 31939–2022 (+125 °C)
Сухой остаток по объему, %, не менее	45	Расчет
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20±0,5 °C, с	24±5	ГОСТ 8420–2022

Подробности на сайте www.untec.ru

Жизнеспособность, ч, не менее по 100 % увеличению вязкости	8	ГОСТ 27271–2014
Твердость по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед, не менее	0,2	ГОСТ 5233–2021 (28 дней)
Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	1	ГОСТ 31149–2014 (28 дней)
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	40	ГОСТ 4765–2024 (28 дней)

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ЦВЕТА

Стандартные цвета: красно-коричневый, серый.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004.
- Очистить от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ИСО 8501–1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402–2004 (St 2 или St 3 по ИСО 8501–1:2007), при этом снижается срок службы покрытия.
- Обеспылить.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Время межслойной сушки уточнять у производителя.
- После смешивания компонентов «А» и «Б» необходимо учитывать жизнеспособность смеси.
- Особенности подготовки для разных видов сталей, цветных металлов и сплавов, уточнять у производителя.
- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед применением перемешать основу грунтовки (компонент А) до однородного состояния.
- Перемешивая добавить компонент Б, перемешать до однородного состояния. После смешивания выдержать 10 минут.
- Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление:

Диаметр сопла, мм
Давление, МПа (бар)
Рекомендуемый разбавитель
Количество разбавителя, % по массе, не более

0,013-0,019
От 15 (150)
Разбавитель EP 05 Universum®
10

Подробности на сайте www.untec.ru

Воздушное распыление:	Диаметр сопла, мм	1,4-2,4
	Давление, МПа (бар)	0,3-0,4 (3-4)
	Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель EP 05 Universum®
	Количество разбавителя, % по массе, не более	10
Кисть/валик:	Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель EP 05 Universum®
	Количество разбавителя, % по массе, не более	10

Наименование показателя	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	80
Теоретический расход, г/м ²	220

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектах по 10 кг. Материал должен храниться согласно ГОСТ 9980.5 в закрытой таре, в сухом помещении, предохраняющем от прямых солнечных лучей и влаги, при температуре от +5 °C до +25 °C. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -10 °C до +35 °C.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.