

Inject PU 02/E/820 Universum®

Полиуретановый двухкомпонентный инъекционный состав с быстрым пенообразованием

Полиольный компонент (А) – смесь простых полиэфиров и целевых добавок. Полиизоционатный компонент (Б) – реполимер на основе МДИ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- выполнение временной гидроизоляции;
- герметизация пустот с большим объемом;
- устранение фильтрации, инфильтрации и прорывов напорной воды через строительные конструкции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая проникающая способность, благодаря низкой вязкости.
- Продолжительное время жизни вне контакта с водой.
- Высокая скорость реакции с большим увеличением в объеме при контакте с водой.
- Хорошая адгезия к бетону.
- Не содержит растворителей.
- Не содержит летучих примесей.
- Не подвержена усадке.
- Полимеризованный состав стоек к действию кислот и щелочей.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: однородная жидкость.

Компонент Б: однородная вязкая жидкость коричневого цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение по ТУ	Стандарт
Компонент А		
Плотность (+25 °С), г/см ³	1,0 – 1,10	ГОСТ18329
Вязкость (+25 °С), мПа*с	50 – 150	ГОСТ 25271
Компонент Б		
Плотность (+25 °С), г/см ³	1,10 – 1,25	ГОСТ18329
Вязкость (+25 °С), мПа*с	150 – 250	ГОСТ 25271

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Анализ технологической пробы проводится в лабораторных условиях при температуре компонентов +20±1 °С и относительной влажности не более 80% при частоте вращения механической мешалки 2000 об./мин.

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов по объему, А:Б	1:1
Соотношение компонентов по массе, А:Б	1:1,2
Жизнеспособность смеси (безводное отверждение), мин, не менее	820
Время реакции при контакте с водой, сек	5 – 20
Фактор вспенивания, макс.	1:30

УСЛОВИЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ

- Температура воздуха от +5 °C до +35 °C.
- Температура основания от +15 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха не более 80%.

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПОКРЫТИЯ

Система компонентов Inject PU 02/E/820 Universum® обеспечивает получение материала со следующими характеристиками:

Наименование Показателя	Значение показателя	Стандарт
Относительное удлинение при разрыве, %	35	ГОСТ 11262
Твердость по Шору, А, у.е.	55 – 65	ГОСТ 24621
Водонепроницаемость, не менее, МПа	2	–

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

При инъектировании двухкомпонентными насосами предварительная подготовка материала не требуется. При инъектировании однокомпонентным насосом, требуется тщательно перемешать компоненты А и Б в соотношении 1:1 по объему или 1:1,2 по массе и загрузить в рабочую емкость насоса. Необходимо тщательно следить за вязкостью системы. Жизнеспособность системы, указанная в технологической пробе, соответствует начальной температуре компонентов и среды в +20 °C, но этот параметр может изменяться, исходя из отличных показателей температуры компонентов и среды

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Для выбора системы (концепции) инъектирования и составления технологической карты необходимо провести обследование конструкций и составить дефектную ведомость объекта. Выбор инъекционных пакеров зависит от используемого оборудования и давления инъектирования. (при низком давлении допускается применение приклеиваемых и забивных пакеров, при высоком давлении до 200 бар рекомендуется применение буровых инъекционных пакеров). Работы рекомендуется выполнять при температурном интервале от +10 °C до +30 °C. При температуре ниже +8 °C работа с материалами не допускается.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

В течение «времени жизни» материала все рабочие инструменты и оборудование необходимо очистить средством промывочной жидкостью PU PROF. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически. При длительных перерывах в работе оборудования после его промывки необходимо применять консервирующее средство консервант-пластификатор PROF.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектной упаковке массой нетто 44 кг (ведра). Хранить в заводской таре в сухом, прохладном помещении, вдали от источников тепла и огня, при температуре от +10 °C до +25 °C. Транспортировка от +5 °C до +35 °C. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом необходимо надеть соответствующую защитную спецодежду, защитные перчатки и защитные очки (маску). При попадании на кожу немедленно промыть в большом количестве воды. При попадании на слизистую оболочку или в глаза незамедлительно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ХАРАКТЕРИСТИКА ОПАСНОСТИ

По степени воздействия на организм человека система компонентов относится к умеренно-опасным веществам – 4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007.

Материал обладает раздражительным воздействием на слизистые оболочки верхних дыхательных путей, глаз, кожные покровы. Летучие вещества, выделяющиеся из сырья и материалов, обладают слабораздражающим действием на слизистые оболочки верхних дыхательных путей и глаз. Уровень выделения химических веществ из инъекций не превышает допустимый уровень в соответствии с ГН 2.16.1338–03. Требования безопасности, связанные с испытанием и применением инъекций – по ГОСТ 12.3.005 и ГОСТ 12.3.035. Инъекции трудногорючие пожаровзрывобезопасные вещества.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации № ВУ.70.71.01.008.Е.000399.04.14 от 01.04.2014.

Соответствует требованиям:

ГН 2.2.5.1313–03 «Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны»;

ГН 2.1.6.1338–03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест».

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при их правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребитель обязан испытать продукцию на пригодность действительным целям и намерениям посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать обновленные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет собой все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно уточнить, сделав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.