

Polimast 03 Universum®

Однокомпонентный гидроизоляционный материал мастичного типа на основе гибридных полимерных смол

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- бесшовные изоляционные покрытия (кровли, террасы, балконы, подвалы, подземные сооружения и тоннели);
- гидротехнические сооружения, градирни и каналы;
- гидроизоляция горизонтальных и вертикальных поверхностей в помещениях с "влажными" режимами эксплуатации;
- гидроизоляция балластных корыт;
- наружная гидроизоляция фундаментов;
- гидроизоляция под дорожной одеждой проезжей части, мостов, эстакад, путепроводов и других искусственных сооружений.

Продукт прошел испытание по основным показателям качества на бетоне в НИИЖБ, АО ЦНИИС.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкое содержание ЛОС.
- Хорошая адгезия к поверхностям различной природы.
- Нанесение на основания с повышенной влажностью.
- Возможность применения при отрицательных температурах.
- Покрытие устойчивое к постоянному воздействию воды.
- Эксплуатационный температурный интервал от -40 °С до +60 °С.
- Удобство при нанесении ручным и механизированным способом.
- Устойчивость к УФ-излучению.
- Возможность колеровки по цветам RAL.

ВНЕШНИЙ ВИД

Средневязкая жидкость без посторонних включений заданного цвета.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Расход, для получения покрытия толщиной 1 мм, кг/м ²	1,7±0,05
Температура эксплуатации, °С	от -40 до +60
Оптимальные условия нанесения	
• Температура воздуха, °С	от +5 до +30
• Температура основания, °С	от +5 до +30
• Влажность основания, %, не более	10
• Относительная влажность воздуха, %, не более	90
Недопустимо выпадение росы.	
• Время образования поверхностной плёнки при температуре 23±3 °С и относительной влажности 55±5 %, не менее, мин	30
• Скорость полимеризации при температуре 23±3 °С и 55±5 % относительной влажности, мм/сут	1
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности 75 %	
• Полная механическая нагрузка, сут	7
• Полная химическая нагрузка, сут	14

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя	Метод определения
Плотность, г/см ³	1,22±0,02	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	75,0	ГОСТ 31939–2022 (+125 °С)
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, сП	130000±20000	ГОСТ 25271–93
Условная прочность, Н/мм ² , не менее	2	ГОСТ 31899-2-2011 (Метод В) (28 дней)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	150	ГОСТ 31899-2-2011 (Метод В) (28 дней)
Твердость по Шору А/15, не менее	40	ГОСТ 24621–2015 (28 дней)
Адгезия, МПа, не менее к сухому бетону к влажному бетону	3,3 3,0	ГОСТ 28574–2014 (15 дней)
Прочность сцепления при сдвиге покрытия с бетоном, МПа	0,93	ГОСТ Р 55403–2013
Водонепроницаемость бетона с покрытием • прямое давление • обратное давление	W18 W10	ГОСТ 31383–2008 (п.11.2) (15 дней)
Сопротивление • статическому продавливанию • динамическому продавливанию	устойчив устойчив	ГОСТ 2678–94
Температура теплостойкости в течение 2 ч, °С	140	ГОСТ 55409–2013
Водопоглощение, %	0,3	ГОСТ 12730.3–2020 (15 дней)
Морозостойкость, циклы, не менее	900	ГОСТ 31383–2008 (п.11.4) (15 дней/-50±5 °С)
Трещиностойкость, мм	0,4	ГОСТ 31383–2008 (п.11.1) (15 дней)
Истираемость по типу ЛКИ-3, г/см ²	0,05	ГОСТ 13087–2018 (15 дней)
Эффективный коэффициент диффузии CO ₂ , см ² /с, через 14 суток испытаний	1,30x10 ⁻⁶	ГОСТ 31383–2008 (п.11.3) (15 дней)
Проницаемость хлор-ионов, % от массы цемента	следы хлорид-ионов под покрытием только в поверхностном слое бетона	Методика НИИЖБ

*Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5)%. фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание перед нанесением материала Polimast 03 должно быть очищено от пыли, частиц, препятствующих адгезии, сухим, ровным, не иметь легко отслаивающихся участков старого покрытия, ржавчины, свободным от участков стойких загрязнений, следов масел, жиров, ГСМ и СОЖ. Возможные дефекты поверхности (раковины, трещины, острые выступы, сколы) необходимо устранить. Методы устранения: шпатлевание, фрезерование, абразивная очистка и т.д.

Металлические поверхности

- Подготовку поверхности выполнить в соответствии с требованиями нормативных документов. Для новых либо сильно загрязненных металлических поверхностей допускается только абразивоструйная очистка.
- Обеспылить и обезжирить поверхность.
- Загрунтовать в соответствии с требованиями отраслевых норм или соответствующих нормативных документов по защите от коррозии.

Требования к бетонным и цементно-песчаным основаниям

Наименование показателя	Значение показателя
Прочность на сжатие, МПа, не менее	15
Прочность на отрыв, МПа, не менее	1,5

Высокопористые основания необходимо предварительно загрунтовать материалами Грунтовка П 01/ П 03/П 04/Э 02/Э 03 при влажности основания до 5%
 Основания с влажностью выше 5% грунтуют материалом Polimast 03 с добавлением разбавителя AC 02 Universum®.

Грунтование поверхности основания

Выбор грунтовки из ассортимента компании Universum® определяется системой покрытия и зависит от конкретных условий применения. Для битуминозных оснований в качестве праймера применять материал Polimast 03 с добавлением разбавителя AC 02 Universum®.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Подготовка материала к нанесению

Перед нанесением перемешать материал до однородного состояния. Для перемешивания использовать низкооборотный смеситель (300–400 об./мин) с электроприводом, снабженный стандартной мешалкой.

Особенности нанесения материала при производстве работ:

- В большинстве случаев рекомендуется двухслойное нанесение материала. Не наносить толстым слоем (свыше 2,0 мм), ввиду значительного увеличения времени полимеризации материала.
- Нанесение материала производится механизированным оборудованием, а при нанесении на небольшие площади ручным инструментом (валик, кисть, шпатель).
- При нанесении второго и последующих слоев необходимо контролировать высыхание предыдущего слоя (не ранее 24 часов после нанесения первого слоя толщиной 1 мм и влажности 75%. При уменьшении влажности окружающей среды время полимеризации увеличивается)
- 4. При устройстве кровельного покрытия с армирующим слоем рекомендуется использовать нетканые материалы из полиэфирных волокон, геотекстиль плотностью 80–100 г/м² при работах на больших плоских поверхностях, и плотностью 150–200 г/м² при гидроизоляции дренажных каналов, стоков и т.п.
- При устройстве гидроизоляции с последующей облицовкой керамической плиткой или промежуточного слоя для напыления полимочевины необходимо на финишный слой Polimast 03 до его полимеризации нанести сухой кварцевый песок фр. 0,3–0,8 мм.
- При устройстве примыканий до нанесения покрытия на основной площади, все места (углы, выступы, воронки, сопряжения и т.д.) следует укрепить армирующим нетканым полотном или стеклосеткой (ширина полос 35–40 см). В местах примыканий валиком или кистью равномерно нанести слой Polimast 03 толщиной по мокрому слою около 1 мм, шириной около 50 см, и равномерно к свеженанесенному слою материала прикатать полосы армирующего материала без образования складок и воздушных пузырей.

Армирование материалом производить со следующими напусками: на горизонтальную часть примыкания – 10–15 см, на вертикальную – 20–25 см. Нахлест при армировании выполнять шириной 5–10 см. Покрытие на основной площади изолируемой поверхности наносить только после полной полимеризации укрепляющего слоя в местах примыканий.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты и оборудование промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- После полного отверждения покрытия на основе Polimast 03 являются безопасными и допущены к эксплуатации на объектах промышленного, гражданского, жилищного, общественного, сельскохозяйственного и транспортного строительства.
- Polimast 03 (до его отверждения) необходимо предохранять от воды и конденсирующейся влаги.

Допускается применение материала при температуре до -10 °С, относительная влажность воздуха до 90 %. В случае применения материала при относительной влажности менее 70 % время полимеризации (отверждения) материала увеличивается.

Материал поставляется в герметичной таре. После вскрытия тары материал имеет ограниченный (не более пяти суток) срок хранения.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в металлических ведрах массой 5 кг, 12 кг, 23 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от +5 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.