

Inject PU 02/RE/40 Universum®

Двухкомпонентный полиуретановый инъекционный состав

Двухкомпонентная полиуретановая смола с низкой вязкостью для инъектирования во влажные трещины для долговременной герметизации. Соотношение компонентов при использовании составляет 1:1 по объему. При контакте с водой образует однородную, закрытоячеистую, жестко-эластичную, водонепроницаемую, пористую структуру.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется для выполнения постоянной гидроизоляции;
- создание отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам;
- долговременная герметизация статичных трещин;
- устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая проникающая способность благодаря низкой вязкости.
- Обладает высокой механической прочностью.
- Хорошая адгезия к бетону.
- Водонепроницаемость.
- Не содержит растворителей.
- Не подвержена усадке.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: однородная вязкая жидкость.

Компонент Б: жидкость темного цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значения показателя		Стандарт
	Компонент А	Компонент Б	
Плотность при +20 °С, г/см ³	1,0–1,10	1,10–1,25	ГОСТ 18329
Динамическая вязкость при +25 °С, мПа*с	200 – 400	150–250	ГОСТ 25271

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов по объему, А:Б	1:1
Соотношение компонентов по массе, А:Б	1:1,2
Жизнеспособность смеси, мин, не менее	40
Время старта при контакте с водой, сек	30 – 60
Время окончательного пенообразования, сек	240 – 320
Фактор вспенивания, макс	1:10

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Наименование показателя	Значение показателя
Температура воздуха	от +5 °С до +35 °С
Температура основания	от +5 °С до +35 °С

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К ИНЪЕКТИРОВАНИЮ

При инъектировании двухкомпонентными насосами тщательно перемешать компонент А. При инъектировании однокомпонентным насосом, требуется тщательно перемешать компоненты А и Б в соотношении 1:1 по объему или 1:1,2 по массе и загрузить в рабочую емкость насоса.

ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

При использовании однокомпонентного насоса необходимо тщательно следить за вязкостью системы. Жизнеспособность системы, указанная в технологической пробе, соответствует начальной температуре компонентов и среды в +20°C, но этот параметр может изменяться, исходя из отличных показателей температуры компонентов и среды.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

В зависимости от объема герметизируемой полости и скорости притока воды определяется на месте в каждом конкретном случае.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

В течение «времени жизни» материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством промывочная жидкость PU PROF. Начавший твердеть или отвердевший материал можно удалить только механически.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в стальной таре массой нетто 44 кг (20 + 24 кг). Дополнительная нестандартная тара обсуждается с заказчиком.

Хранить в заводской таре в сухом, прохладном помещении, вдали от источников тепла и огня, при температуре от +10 °C до +25 °C. Транспортировка материала от +5 °C до +35 °C.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки запрещается выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при их правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребитель обязан испытать продукцию на пригодность действительным целям и намерениям посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать обновленные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

26.02.2026

Настоящий лист технической информации отменяет собой все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно уточнить, сделав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для уточнения последней даты редакции технического описания необходимо направить официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.