

Подробности на сайте www.untec.ru

Грунтовка ЭП 0130 Shopprimer Universum®

Двухкомпонентная межоперационная эпоксидная грунтовка

Содержит фосфат цинка.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт прошёл испытания в «ЦНИИПСК им. Мельникова» и сертифицирован для окраски металлоконструкций, сроком службы не менее 1года.

- Используется в качестве грунтовки и самостоятельного покрытия для кратковременной или средней продолжительности антикоррозионной защиты стальных конструкций, во время хранения, изготовления и строительства. Обеспечивает хорошие характеристики при сварке;
- используется в качестве межоперационного адгезионного грунтовочного слоя на черные и цветные металлы, комплексная защита в сочетании с эпоксидными и полиуретановыми эмалями;
- используется в качестве грунтовки под огнезащитные составы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает надежную защиту при технологических межоперационных перерывах.
- Образует покрытие для последующего нанесения эпоксидных, полиуретановых, алкидных, акриловых и других эмалей.
- Высокая адгезия к металлической поверхности.
- Обеспечивает надежную межоперационную защиту при толщине пленки 30 мкм.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: низковязкая однородная жидкость заданного цвета с характерным запахом без посторонних включений.

Компонент Б: однородная низковязкая жидкость светло-коричневого цвета со слабым аммиачным запахом без посторонних включений.

Покрытие: заданного цвета, полуглянцевое, без кратеров, пор. Допускается незначительная шагрень.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	1,74:1
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	от +10 до +30 75
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут	7
Время высыхания до степени 3 при +20±2 °С, измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, мин, не более	30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала после смешивания, г/см³	1,1±0,01	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	58	ГОСТ 31939–2022 (+125 °С)
Сухой остаток по объему, %, не менее	50	Расчет

Подробности на сайте www.untec.ru

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с	30±5	ГОСТ 8420–2022
Жизнеспособность, ч, не менее по 100 % увеличению вязкости	1	ГОСТ 27271–2014
Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	0	ГОСТ 31149–2014 (28 дней)
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	45	ГОСТ 4765–2024 (28 дней)
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1	ГОСТ 6806–2024 (28 дней)

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ЦВЕТА

Стандартные цвета: красно-коричневый, серый.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004.
- Очистить от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ИСО 8501–1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402–2004 (St 2 или St 3 по ИСО 8501–1:2007), при этом снижается срок службы покрытия.
- Обеспылить.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Лицевые покрытия наносить не ранее чем через 1 час.
- После смешивания компонентов «А» и «Б» необходимо учитывать жизнеспособность смеси.
- Особенности подготовки для разных видов сталей, цветных металлов и сплавов, уточнять у производителя.
- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед применением перемешать основу грунтовки (компонент А) до однородного состояния.
- Перемешивая, добавить компонент Б, перемешать до однородного состояния. После смешивания выдержать 10 минут.
- Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар)	0,013-0,019 15 (150)
Воздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар)	1,4-2,4 0,3-0,4 (3-4)

Подробности на сайте www.untec.ru

Рекомендуемый разбавитель Количество разбавителя, % по массе, не более	Разбавитель EP 05 Universum® 3
Кисть/валик: Рекомендуемый разбавитель Количество разбавителя, % по массе, не более	Разбавитель EP 05 Universum® 3

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	20	40
Теоретический расход, г/м ²	45	90

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектах по 10 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке: 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -10 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации

Подробности на сайте www.untec.ru

без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.