

Inject PU 02/RE/1.5 Universum®

Двухкомпонентный полиуретановый инъекционный состав

Двухкомпонентная полиуретановая смола с низкой вязкостью для инъектирования во влажные трещины, включая подвижные, для долговременной герметизации. Соотношение компонентов при использовании составляет 1:1 по объему. При контакте с водой образует однородную закрыто-ячеистую жестко-эластичную водонепроницаемую пористую структуру.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется для выполнения постоянной гидроизоляции;
- применяется для выполнения постоянной гидроизоляции;
- создание отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам;
- долговременная герметизация статичных трещин;
- устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая проникающая способность, благодаря низкой вязкости.
- Безусадочность в постоянно сухой среде.
- Хорошая адгезия к бетону.
- Водонепроницаемость.
- Не содержит растворителей.
- Малое время окончательного пенообразования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: однородная вязкая жидкость.

Компонент Б: жидкость темного цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значения по ТУ		Стандарт
	Компонент А	Компонент Б	
Плотность при +20 °С, г/см ³	1,0–1,10	1,10–1,25	ГОСТ 18329
Динамическая вязкость при +25 °С, мПа·с	200–400	150–250	ГОСТ 25271

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Предел прочности при растяжении, ГОСТ 26589	3
Соотношение компонентов по объему, А:Б	1:1
Соотношение компонентов по массе, А:Б	1:1,2
Температура, °С	+20±1
Жизнеспособность смеси, сек, не менее	90
Время старта при контакте с водой, сек	10–30
Время окончательного пенообразования, сек	120–240
Фактор вспенивания, макс	1:30

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Наименование показателя	Значение показателя
Температура воздуха	от +5 °С до +35 °С
Температура основания	от +5 °С до +35 °С

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К НАНЕСЕНИЮ

При инъектировании двухкомпонентными насосами предварительная подготовка материала не требуется.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Компоненты закачиваются одновременно в соотношении 1:1 по объему и 1:1,2 по массе посредством двухкомпонентного насоса.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

В зависимости от объема герметизируемой полости и скорости притока воды определяется на месте в каждом конкретном случае.

ОБОРУДОВАНИЕ

Инъекционные двухкомпонентные насосы.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

В течение «времени жизни» материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством промывочная жидкость PU PROF. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в таре массой нетто 44 кг (20 + 24 кг). Дополнительная нестандартная тара обсуждается с заказчиком.

Хранить в заводской таре в сухом, прохладном помещении, вдали от источников тепла и огня, при температуре от +10 °С до +25 °С. Транспортировка материала от +5 °С до +35 °С.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом необходимо надеть соответствующую защитную спецодежду, защитные перчатки и защитные очки (маску).

При попадании на кожу немедленно промыть в большом количестве воды.

При попадании на слизистую оболочку или в глаза незамедлительно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки запрещается выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при их правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование

данной информации. Потребитель обязан испытать продукцию на пригодность действительным целям и намерениям посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать обновленные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

26.02.2026

Настоящий лист технической информации отменяет собой все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно уточнить, сделав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для уточнения последней даты редакции технического описания необходимо направить официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала