

Эмаль Финиш А 12 Universum®

Однокомпонентная светостойкая эмаль на основе акриловых сополимеров

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве лицевого УФ-стойкого покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий, надземных трубопроводов и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2–С4 (ISO 12944):

- металлические строительные конструкции;
- инженерные сооружения;
- надземные трубопроводы;

Комплексная система защиты от коррозии в составе грунтовка Финиш А 10 Universum® и эмаль Финиш А 12 Universum® прошла испытания в АО «ЦНИИС» и рекомендована к эксплуатации в УХЛ1 со сроком службы 25 лет.

Эмаль Финиш А12 Universum® применяется в комплексных системах защиты от коррозии как финишное покрытие по акриловым и другим грунтовкам или старым алкидным и акриловым покрытиям. Используется для финишной защиты огнезащитных составов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость сушки.
- Простота нанесения и технологичность.
- Возможность достижения проектной толщины за один слой.
- Высокая стойкость к УФ-излучению.

ВНЕШНИЙ ВИД

Материал: средневязкая однородная масса заданного цвета без посторонних включений.

Покрытие: заданного цвета, матовое, ровное, без кратеров, пор.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы (выше образования точки росы не менее 3 °С).	от +5 до +30 75
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут • Полная химическая нагрузка, сут	7 14
Время высыхания до степени 3 при +20±2 °С, измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Метод определения
Плотность материала, г/см³	1,3±0,01	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	56	ГОСТ 31939–2022 (+125 °С)
Сухой остаток по объему, %, не менее	43	Расчет
Кажущаяся вязкость по Брукфильду,	5000±1000	ГОСТ 25271–93

Подробности на сайте www.untec.ru

(LV/4/20), сП		
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,42	ГОСТ 5233–2021 (28 дней)
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	45	ГОСТ 4765–2024 (28 дней)
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3	ГОСТ 6806–2024 (28 дней)

*Приведенные физико-механические показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ЦВЕТА

Стандартные цвета по карте цветов Universum®.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности:

- Удалить отслоившееся или старое покрытие.
- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004.
- Очистить от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ по ИСО 8501).
- Обеспылить.

Минеральные и бетонные основания:

- Удалить загрязнения, цементное молочко, неплотно держащиеся, отслоившиеся слои бетона или старого покрытия (абразивной, гидроструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием или щётками).
- Удалить пыль (вакуумными пылесосами).
- Отремонтировать и восстановить поверхности. При наличии дефектов, таких как выбоины, каверны, сколы, раковины заполнить ремонтными составами:
 - Для вертикальных и наклонных поверхностей: безусадочные тиксотропные ремонтные смеси RS T1/T2 Universum®.
 - Для горизонтальных поверхностей: безусадочные ремонтные смеси RS L1/L2 Universum®.
- Загрунтовать поверхности до полного заполнения пор и появления пленки на поверхности. Грунтование бетона, равно как и других пористых оснований (цементная стяжка, штукатурка, пенобетон, кирпич, древесина), является обязательной операцией перед нанесением на них эмали Финиш А 12 Universum®.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Особенности подготовки для разных видов сталей, цветных металлов и сплавов, уточнять у производителя.
- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- В случае, если продукт не выработан полностью, необходимо остатки материала в таре герметично упаковать во избежание отверждения продукта.
- В случае использования материала при низких температурах необходимо учитывать изменение времени отверждения и интервалы перекрытия с учетом температурной зависимости реакции отверждения материала.
- Покрытие Финиш А 12 Universum® не стойко к воздействию органических растворителей.
- В случае использования при отрицательных температурах необходимое для работы количество материала за 24 часа переместить в условия, при которых будет производиться нанесение.

Подробности на сайте www.untec.ru

- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +5 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед использованием тщательно перемешать механизированным способом до однородного состояния.
- При проведении работ необходимо использовать средства индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Возможно нанесение в заводских и полевых условиях.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	0,015–0,021
Давление, МПа (бар)	15 (150)
Воздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	1,4-2,4
Давление, МПа (бар)	0,3-0,4 (3-4)
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель AC 02 Universum®
Количество разбавителя, % по массе, не более	5
Кисть/валик:	
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель AC 02 Universum®
Количество разбавителя, % по массе, не более	5

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	60	80
Теоретический расход, г/м ²	180	240

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в металлических ведрах по 5, 12 кг, 23 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -20 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При работе с материалом необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Подробности на сайте www.untec.ru

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.