

Грунтовка ЭП 0330 Mio Universum®

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с добавлением железной слюды

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве грунтовочного покрытия, а также как промежуточный слой в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий, надземных трубопроводов и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2–С5 (ISO 12944), комплексная защита в сочетании с эпоксидными и полиуретановыми эмалями.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость сушки.
- Увеличенный интервал перекрытия.
- Высокая адгезия к стали, в том числе оцинкованной, а также к цветным металлам.
- Простота нанесения и технологичность.
- Возможность достижения проектной толщины за один слой.
- Образуется покрытие для последующего нанесения эпоксидных, полиуретановых эмалей.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: однородная вязкая жидкость красно-коричневого цвета без посторонних включений.

Компонент Б: однородная низковязкая жидкость светло-коричневого цвета со слабым аммиачным запахом без посторонних включений.

Покрытие: матовая поверхность красно-коричневого цвета без кратеров и пор. Допускается незначительная шагрень.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	13,7:1
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	от +10 до +30 75
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут	7
Время высыхания до степени 3 при +20±2 °С, измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более	3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала после смешивания, г/см³	1,62±0,01	ГОСТ 31992.1–2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	75	ГОСТ 31939–2022 (+125 °С)
Сухой остаток по объему, %, не менее	50	Расчет
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, (LV/4/2), сП	60000±5000	ГОСТ 25271–93
Жизнеспособность, ч, не менее по 100 % увеличению вязкости	6	ГОСТ 27271–2014
Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	1	ГОСТ 31149–2014 (28 дней)

Подробности на сайте www.untec.ru

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Особенности подготовки для разных видов сталей, цветных металлов и сплавов, уточнять у производителя.
- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004.
- Очистить от окислов и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501–1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402–2004 (St 2 по ISO 8501–1:2007), при этом снижается срок службы покрытия.
- Обеспылить.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- После смешивания компонентов «А» и «Б» необходимо учитывать жизнеспособность смеси.
- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.
- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед применением перемешать основу грунтовки (компонент А) до однородного состояния, добавить компонент Б, довести до однородного состояния.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар)	0,017–0,023 (0,38–0,53) От 15 (150)
Воздушное распыление: Диаметр сопла, мм Давление, МПа (бар) Рекомендуемый разбавитель Количество разбавителя, % по массе, не более	1,8-2,2 0,3-0,4 (3-4) Разбавитель EP 05 Universum® 5
Кисть/валик: Рекомендуемый разбавитель Количество разбавителя, % по массе, не более	Разбавитель EP 05 Universum® 5

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	120	180
Теоретический расход, г/м²	390	590

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

Подробности на сайте www.untec.ru

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в металлических ведрах, вес комплекта 15 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -10 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.