

Лак П 03 Мат АС Аква Universum®

Двухкомпонентный водный антистатичный защитный состав на основе полиуретановых смол

Обладает износостойкостью и электростатической проводимостью.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для устройства антистатичных систем напольных покрытий и стен из бетона или цементной стяжки внутри практически всех типов помещений:

- финишный слой в системе антистатичных полимерных покрытий;
- на предприятиях мукомольной, деревообрабатывающей и бумажной промышленности;
- в помещениях хранения легковоспламеняющихся и взрывоопасных веществ;
- на предприятиях, эксплуатирующих современную электронную технику: компьютеров, средств связи, измерительного и медицинского оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к истиранию.
- Увеличение срока службы напольного покрытия за счет его защиты от УФ излучения.
- Хорошая технологичность.
- Высокая адгезия к основанию.
- Не содержит органических растворителей.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: низковязкая жидкость темно-серого цвета с характерным запахом.

Компонент Б: бесцветная прозрачная средне-вязкая жидкость без посторонних включений.

Покрытие: матовое, ровное, без кратеров, пор и посторонних включений.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	2,50:1,00
Расход материала на один слой*, кг/м ²	0,100–0,150
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Температура основания, °С • Влажность основания, %, не более • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	от +10 до +30 от +10 до +30 4 80
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Нанесение финишных слоев, ч • Полная механическая нагрузка, сут • Полная химическая нагрузка, сут	24 7 14

* Рекомендуется нанесение в один слой, не превышая указанного расхода, во избежание снижения электропроводимости системы.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СП 71.13330.2017 Изоляционные и отделочные покрытия. Основание должно быть прочным (прочность на сжатие не ниже 20 МПа). Поверхность должна быть чистая, ровная, сухая (максимальная влажность 4 %) и не содержать непрочно держащиеся частицы.

Основание необходимо подготовить в соответствии с рекомендациями ГК Universum®. Слабые и разрушенные места должны быть удалены механически, например, дробеструйной обработкой или

фрезерованием. Неровности и поры должны быть заполнены шпаклевочными составами. Загрунтованное основание должно блестеть и не впитывать жидкость. Получение бездефектного покрытия возможно только при полном заполнении пор основания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Метод определения
Плотность, г/см ³ • Материала • Компонент А • Компонент Б	≈1,08 ≈1,06 ≈1,14	ГОСТ 31992.1-2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	56,5	ГОСТ 31939–2022 (+105 °C)
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20±0,5°C, сек. • Компонент А	35 ± 5	ГОСТ 8420–2022
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, сП • Компонент Б (RV/6/100)	2500±1500	ГОСТ 25271–93
Содержание NCO групп, % • Компонент Б	21,5 ± 0,5	ТУ 113–03–413–89
Жизнеспособность, мин, не менее • до образования пленки	70	ГОСТ 27271–2014
Истираемость по Таберу, не более • CS10/1000 г/1000 об., мг	19	ASTM D4060–2025 (8 дней)

*Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °C и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Нанесение материала производится строго, согласно выбранной схеме устройства системы напольного покрытия, согласно регламенту по нанесению систем наливных полов ГК Universum®.

Данные документы обязательны к ознакомлению перед началом работы.

Категорически не допускаются любые отклонения от регламента по нанесению.

Документы предоставляются при запросе к производителю материала.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

1 этап. Компонент А тщательно перемешивают (400–600 об/мин) до полной однородности в течение 1–3 мин, поднимая со дна осадок. Если не поднять полностью осадок, то физико-механические характеристики покрытия могут снизиться и возможны дефекты внешнего вида покрытия. Время перемешивания может отличаться от указанного, в зависимости от наличия осадка. Рекомендуется использовать мешалку фрезерного типа и мощную (не менее 1 кВт) низкооборотистую (до 1500 об/мин) дрель. Если материал используется комплектами упаковками (т.е. на одну упаковку компонента А используется одна упаковка компонента Б), то компонент Б не требует перемешивания. В случае дробного использования упаковок оба компонента обязательно отдельно перемешивают, а смешение их между собой осуществляют согласно пропорции, указанной в технических характеристиках.

2 этап. Добавляют компонент Б в тару с компонентом А и перемешивают смесь компонентов до полной гомогенности (однородности) в течение 2–3 мин, уделяя особое внимание материалу на стенках и дне.

3 этап. Смешанный материал переливают в другую чистую емкость и тщательно перемешивают в течение 1 минуты. Общее время перемешивания во 2 и 3 этапах не должно суммарно превышать 5 минут.

Внимание! В результате транспортировки и хранения возможно частичное выпадение допустимого осадка серого цвета и образование сгустков материала, этот не является признаком некачественного продукта. Осадок легко распределяется в процессе перемешивания.

Внимание! Третий этап требуется проводить обязательно! Поскольку в противном случае в покрытии возможно появление дефектов.

Внимание! Следует наносить материал сразу после приготовления. Не держите материал в таре после смешения, поскольку в этом случае также резко снижается жизнеспособность материала.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Для исключения границ между комплектами их стыковку выполняют не позднее 15–20 минут после смешивания компонентов А и Б.
- Покрытие имеет легкий светло-серый оттенок, который слегка искажает светлые тона основного покрытия.
- Покрытие наносится в один слой в пределах рекомендуемых расходов во избежание снижения электропроводимости системы
- Нанесение материала в несоответствие с рекомендованными расходами приведет к появлению дефектов покрытия.
- После окончания работ примите меры по недопущению проникновения в помещение посторонних людей, транспорта, животных (кошек, мышей, крыс, собак и др.), птиц и насекомых до полного отверждения материала.
- Рекомендуем нанесение тестового участка на объекте.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются водой немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

УХОД ЗА ПОКРЫТИЕМ

Для поддержания пола Лак П 03 Мат АС Аква Universum® в хорошем состоянии немедленно удаляйте все загрязнения. Периодически делайте уборку с помощью щеточных моечных машин, водой под давлением, делайте уборку пылесосом и т.п. с использованием подходящих моющих средств ГК Universum®.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектной упаковке из двух металлических ведер общей массой 5 кг или 10 кг (Компонент А – 3,57 кг/7,14 кг, Компонент Б – 1,43 кг/2,86 кг). Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С и транспортироваться от +5 °С до +35 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 8 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при их правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребитель обязан испытать продукцию на пригодность действительным целям и намерениям посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать обновленные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет собой все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно уточнить, сделав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.