

Подробнее на сайте www.untec.ru

Грунт-эмаль УР 2006 Universum®

Двухкомпонентная масло-бензостойкая, светостойкая эластичная полиуретановая грунт-эмаль с ускоренным временем высыхания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве самостоятельного атмосферостойкого покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2-С4 (ISO 12944), а также в качестве ремонтного покрытия, наносимого на старое лакокрасочное покрытие.

- Металлические строительные конструкции;
- инженерные сооружения;
- строительная и дорожная техника.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая атмосферостойкость.
- Высокая механическая прочность и гибкость покрытия.
- Устойчивость к атмосферным воздействиям, морской и пресной воде, маслам, жирам и органическим растворителям.

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А: низковязкая жидкость заданного цвета без посторонних включений.

Компонент Б: однородная бесцветная жидкость без посторонних включений.

Покрытие: заданного цвета, полуглянцевое, без кратеров, пор.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	8,9:1
Условия нанесения • Температура воздуха, °С • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	от -20 до +35 75
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % • Полная механическая нагрузка, сут • Полная химическая нагрузка, сут	7 14
Время высыхания до степени 3 при +20±2 °С, измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более	4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Методика определения
Плотность материала после смешивания, г/см ³	1,36±0,01	ГОСТ 31992.1-2012
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70	ГОСТ 31939–2022 (125 °С)
Сухой остаток по объему, %, не менее	49	Расчет

Подробнее на сайте www.untec.ru

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20±0,5 °С, с	50±10	ГОСТ 8420-2022
Жизнеспособность, ч, не менее по 100 % увеличению вязкости	3	ГОСТ 27271-2014
Твердость по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед, не менее	0,50	ГОСТ 5233-2021 (28 дней)
Адгезия к стали методом отрыва, Н/мм², не менее	5,0	ГОСТ 32299-2025 (28 дней)
Адгезия к стали методом решетчатого надреза, балл, не более	0	ГОСТ 31149-2014 (28 дней)
Прочность при ударе, см, не менее	40	ГОСТ 4765-2024 (28 дней)

* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °С и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

ЦВЕТ

Стандартные цвета: по карте цветов Universum®.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Перед началом работ использовать приложение m.rp5.ru, gismeteo.ru для краткого и среднесрочного прогноза осадков. Контролировать температуру воздуха, относительную влажность, точку росы на малярном участке и фиксировать в журнале окрасочных работ в начале, середине и конце смены (каждые 3 часа или перед каждой операцией). Отслеживать по прогнозам переходы через ноль. Останавливать работы по подготовке и грунтованию при прогнозируемом переходе через ноль.
- Удалить имеющиеся загрязнения поверхности.
- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402-2004 (ISO 8504-1:2000).
- Очистить от окислов и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 2 или St 3 по ISO 8501-1:2007).
- Абразивная очистка поверхности должна проводиться только если температура поверхности, как минимум, на 3 °С выше точки росы, относительная влажность воздуха не более 80 %.
- Рекомендуется подготавливать площадь с учетом возможности полного грунтования очищенной поверхности до появления точки росы или выпадения осадков.
- Допускается время между абразивоструйной очисткой и грунтованием не более 6 часов по ISO 8502-4 в условиях открытой площадки.
- Требования к абразиву: абразив должен быть сухой (влажность не более 0,2 %), не содержать пыли, грязи и соответствовать требованиям ISO 11124, ISO 11126, ISO 11125 или ISO 11127.
- Сжатый воздух, применяемый для обеспыливания поверхности, должен соответствовать требованиям ГОСТ 9.010.
- Обеспылить.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Особенности подготовки для разных видов сталей, цветных металлов и сплавов, уточнять у производителя.
- Допустимо нанесение материала при низких температурах, необходимо учитывать изменение времени высыхания.
- В случае использования при отрицательных температурах, необходимое для работы количество материала за 24 часа переместить в условия, при которых будет производиться нанесение.

Подробнее на сайте www.untec.ru

- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +5 °С), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед применением перемешать компонент А до однородного состояния.
- Перемешивая, добавить компонент Б, перемешать до однородного состояния. После смешивания выдержать 10 минут.
- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	0,015–0,019
Давление, МПа (бар)	15 (150)
Воздушное распыление:	
Диаметр сопла, мм	1,4–2,4
Давление, МПа (бар)	0,3–0,4 (3–4)
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель PU 03 Universum®
Количество разбавителя, масс. %, не более	5
Кисть/валик:	
Рекомендуемый разбавитель	Разбавитель PU 03 Universum®
Количество разбавителя, % по массе, не более	5

Наименование показателя	Минимальное значение	Рекомендуемое значение
Толщина покрытия, мкм	40	80
Теоретический расход, г/м ²	115	230

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель АС 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в металлических ведрах комплектно по 13-15 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от +5 °С до +35 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызывать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

Подробности на сайте www.untec.ru

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: info@untec.ru. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.