

Дата редакции 01.12.15

Данная редакция является верной
и отменяет все предыдущие редакции.

Грунтовка Universum® ЭП 0130 Цинк

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная, отверждаемая полиамидом, цинкнаполненная эпоксидная грунтовка.

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве грунтовки в системах антикоррозионной протекторной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения.

Рекомендуется применять в системе с эпоксидными и полиуретановыми эмалями Universum эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С3...С5-м, (ISO 12944)

- металлические строительные конструкции, мосты и эстакады
- инженерные и гидротехнические сооружения
- морские и портовые сооружения, строительная техника и транспортные средства
- судостроение

Комплексная защиты от коррозии в системе: грунтовка Universum® ЭП 0130 Цинк, выравнивающий слой эмаль UNIVERSUM ЭП 5003 и финишный слой UNIVERSUM УР 1011 прошла испытания в ОАО «ЦНИИС» и сертифицирована для окраски мостовых сооружений, срок службы более 25 лет.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к стальной подложке
- Высокие антикоррозионные свойства
- Низкое содержание летучих органических соединений (ЛОС)
- Наличие ингибитора коррозии
- Возможность применения в качестве временного (до 1 года), самостоятельного покрытия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристика материала при поставке	
Внешний вид материала, компонент А	Однородная вязкая жидкость темно-серого цвета
Внешний вид материала, компонент Б	Однородная жидкость без посторонних включений темно коричневого цвета
Содержание нелетучих веществ, не менее %	86±2
Условная вязкость по Брукфильду при 20 °С, сР	38000+1000
Время высыхания до степени 3 при 20 °С, часы	3
Плотность материала после смешивания, кг/л	2,65
Свойства отвержденного покрытия	
Внешний вид	матовая поверхность серого цвета
Адгезия к стали 3, балл, не хуже	1
Стойкость к удару по прибору У-1А, см прямой удар	50

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха	от +5°С до +30°С
Температура основания	от +5°С до +30°С
Относительная влажность воздуха, не более	80%
Недопустимо выпадение росы	Выше образования точки росы не менее 3°С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- удалить имеющиеся загрязнения поверхности
- обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402-2004 (ИСО 8504-1:2000)
- очистить от окислов и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 2 по ИСО 8501-1:2007), при этом труднодоступные места, стыки, соединения, сварные швы, старый металл: прочно связанные с поверхностью продукты коррозии рекомендуется обработать полосовым окрашиванием вручную.
- обеспылить.

НАНЕСЕНИЕ

- Перед применением перемешать по отдельности основу эмали (компонент А) и отвердитель (компонент В) до однородного состояния
- Перемешивая, добавить отвердитель в основу. После смешивания выдержать 5-7 минут
- Жизнеспособность смеси при температуре плюс 23°C – 1 час
- Массовое соотношение для смешивания: 7,8 части (компонент А) и 1 часть (компонент В)
- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением
- рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от + 10°C до + 30 °C и относительной влажности не более 80 %.
- Каждый последующий слой грунтовки наносить при высыхании предыдущего до степени 3
- Лицевые покрытия наносить не ранее чем через 3 часа.
- Время выдержки до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет не менее 7 суток.

При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

Безвоздушное распыление	
Диаметр сопла	0,015 - 0,017" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	15 МПа (150 бар)
Воздушное распыление	
Рекомендуемый растворитель	Universum® Ксилол
Количество растворителя	до 3 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Кисть / валик	
Рекомендуемый растворитель	Universum® Ксилол
Количество растворителя	до 3% по массе
Расход	195÷260 гр/м ²
Толщина покрытия	60-80 мкм
Время высыхания ст3 при 20°C и 75 %-ной относительной влажности воздуха	3 часа
Совместимость	Universum® Эмаль ЭП 1003, Эмаль ЭП 5003, Эмаль ЭП 7003, эпоксидные, полиуретановые, и другие виды покрытий

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем Universum® Ксилол немедленно после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектах 17 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре +5...+25°C. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев.

ОГРАНИЧЕНИЯ

В случае перевозки и хранения при низкой температуре, перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10°C).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов.

Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.