

## Эмаль Universum® ЭП 1003

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная высокоструктурированная эпоксидная эмаль, отверждаемая модифицированным полициклоалифатическим амином.

### ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве финишного защитного покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2...С5-I (ISO 12944), наносимого на различные эпоксидные и др. совместимые грунты, а также в качестве ремонтного слоя, наносимого на старое эпоксидное покрытие.

- металлические конструкции;
- инженерные и гидротехнические сооружения;
- подземные трубопроводы
- строительная техника и транспортные средства

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая стойкость к истиранию и удару
- Высокая стойкость к морской и сточной воде
- Высокая стойкость к алифатическим растворителям и брызгам минеральных кислот
- Высокая антикоррозионная стойкость

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристика материала при поставке	
Внешний вид материала, компонент А	Однородная вязкая жидкость заданного цвета
Внешний вид материала, компонент Б	Однородная жидкость без посторонних включений темно коричневого цвета
Содержание нелетучих веществ, не менее %	67±1
Условная вязкость по Брукфильду при 20 °С, сР	103000±10000
Время высыхания до степени 3 при 20 °С, часы	7
Плотность материала после смешивания, кг/л	1,64
Свойства отвержденного покрытия	
Внешний вид	Однородная, глянцевая, заданного цвета поверхность без посторонних включений
Способность сохранять глянец	Удовлетворительная
Блеск по ФБ-2, %, не менее	50
Водостойкость	Высокая
Прочность к истиранию	Хорошая
Устойчивость к воздействию растворителей	Хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Хорошая
Эластичность	Хорошая

### ЦВЕТА

Стандартные цвета - по карте цветов Universum®.

## **УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

Температура воздуха	от -5°C до +35°C
Температура основания	от -5°C до +35°C
Относительная влажность воздуха, не более	80%
Недопустимо выпадение росы (контролировать при нанесении материала)	

## **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

- обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402-2004
- очистить от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2<sup>1/2</sup> или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 2 или St 3 по ИСО 8501-1:2007), труднодоступные места, стыки, соединения, сварные швы, старый металл: прочно связанные с поверхностью продукты коррозии рекомендуется обработать грунтовочными материалами полосовым окрашиванием вручную.
- загрунтовать чистый металл антикоррозионной грунтовкой ЭП 0130 Цинк или аналогичными совместимыми материалами
- при выполнении ремонтов ЛКП необходимо очистить поверхность от загрязнений
- удалить отслоившееся или старое покрытие
- при необходимости восстановить грунтовочное и старое финишное покрытие с применением грунтовки ЭП 0130 Цинк и эмали ЭП 5003
- обеспылить

## **НАНЕСЕНИЕ**

- Перед применением перемешать по отдельности основу эмали (компонент А) и отвердитель (компонент В) до однородного состояния;
- Перемешивая, добавить отвердитель в основу. После смешивания выдержать 5-7 минут.
- Жизнеспособность при температуре плюс 23°C – 1 час
- Массовое соотношение для смешивания: 4,6 части (компонент А) и 1 часть (компонент В);
- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением
- Рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от +10°C до +30°C и относительной влажности не более 80% (Возможно применение при более низких температурах, до минус 5°C. При этом увеличивается время высыхания).
- Каждый последующий слой эмали наносить при высыхании предыдущего до степени 3
- Время полного отверждения составляет не менее 48 ч
- Время выдержки до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет не менее 7 суток.

При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

<b>Безвоздушное распыление</b>	
Диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	15 МПа (150 бар)
<b>Воздушное распыление</b>	
Рекомендуемый растворитель	Universum® Ксилол
Количество растворителя	до 3 % по массе
Диаметр сопла	1,5 - 1,8 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
<b>Кисть / валик</b>	
Рекомендуемый растворитель	Universum® Ксилол
Количество растворителя	до 3 % по массе
<b>Расход</b>	76÷228 гр/м <sup>2</sup>
<b>Толщина покрытия</b>	40-120 мкм
<b>Время высыхания ст3</b> при 20°C и 75 %-ной относительной влажности воздуха	7 час
<b>Разбавитель/ растворитель</b>	Universum® Ксилол

### **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Инструменты промываются растворителем Universum® Ксилол немедленно после применения или при перерывах в работе.

### **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Материал поставляется в комплектах по 10 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре +5...+25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев.

### **ОГРАНИЧЕНИЯ**

В случае перевозки и хранения при низкой температуре, перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10°C).

### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

### **ЭКОЛОГИЯ**

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

### **ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ**

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов.

Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.