



Universum® INJECT PU 02/02

Полиуретановый двухкомпонентный инъекционный состав.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Universum® INJECT PU 02/02 - двухкомпонентная полиуретановая смола с низкой вязкостью для инъектирования во влажные трещины, включая подвижные, для долговременной герметизации. Соотношение компонентов при использовании составляет 1:1 по объёму/массе.

При контакте с водой образует однородную закрытоячеистую жестко-упругую водонепроницаемую пористую структуру.

ПРИМЕНЕНИЕ

- применяется для выполнения постоянной гидроизоляции;
- создание отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам;
- долговременная герметизация статичных трещин;
- устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая проникающая способность, благодаря низкой вязкости;
- безусадочность в постоянно сухой среде;
- хорошая адгезия к бетону;
- водонепроницаемость;
- не содержит растворителей;
- малое время окончательного пенообразования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид материала	
Компонент А	бесцветная мутная жидкость
Компонент Б	коричнево-красная жидкость
Соотношение компонентов по объёму, А:Б	1:1
Соотношение компонентов по массе, А:Б	1:1
Плотность, г/см ³ (25°С)	
Компонент А	1,02-1,04
Компонент Б	1,20-1,24



Группа компаний UNIVERSUM
170006, Россия, г. Тверь
Беляковский переулок, д.46
тел. (4822) 31-08-00, факс 31-08-56
www.untec.ru e-mail: info@untec.ru

Динамическая вязкость, мПа·с (25°C)	
Компонент А	250-450
Компонент Б	150-250
Свойства отвержденного покрытия	
Предел прочности при растяжении, МПа	3
Удлинение при разрыве, %	110 ± 20
Твёрдость по Шору, А	15 ± 5

Технологическая проба	
Температура, °С	20±1
Вязкость после смешивания, мПа·с	400 ± 50
Жизнеспособность смеси, сек.	не менее 90
Время старта при контакте с водой, сек.	10-30
Время окончательного пенообразования, сек.	120-240
Фактор вспенивания, макс	1:30

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха	от +5°C до +35°C
Температура основания	от +5°C до +35°C

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К НАНЕСЕНИЮ

При инъектировании двухкомпонентными насосами предварительная подготовка материала не требуется.

НАНЕСЕНИЕ

Компоненты закачиваются одновременно в соотношении 1:1 по объёму и 1:1 по массе посредством двухкомпонентного насоса.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Инъекционные двухкомпонентные насосы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

В течение "времени жизни" материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством INJECT Cleaner. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.



РАСХОД МАТЕРИАЛА

В зависимости от объема герметизируемой полости и скорости притока воды определяется на месте в каждом конкретном случае.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в стальной таре объемом 20, 50 и 220 л. Дополнительная нестандартная тара обсуждается с заказчиком.

Хранить в заводской таре в сухом, прохладном помещении, вдали от источников тепла и огня, при температуре от +5°C до + 30°C. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки запрещается выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и использовании.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.