

UNI TOP 500

Сухая упрочняющая смесь для бетонных полов

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Сухая смесь **UNI TOP 500** - представляет собой порошкообразную смесь, в состав которой входит алитовый портландцемент, фракционные корундовый и на основе сплава железа наполнители, модифицирующие добавки и пигмент. Поставляется в виде предварительно смешанной сухой смеси для непосредственного нанесения по принципу «сухой на мокрый». Используется для создания высокопрочного и долговечного поверхностного слоя монолитных бетонных полов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Сухая смесь **UNI TOP 500** предназначена для отделки поверхности свежих бетонных полов с повышенным режимом нагрузки, требованием к электропроводящей способности упрочненного бетонного покрытия. Улучшает обработку и устойчивость к износу поверхности бетонных полов. Рекомендуются к применению в производственных и складских помещениях с возможным негативным влиянием электричества, а именно:

- предприятия по производству боеприпасов и взрывчатых веществ;
- объекты газовой, нефтяной и лакокрасочной промышленности;
- предприятия электронной промышленности и высоких технологий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Толщина слоя	2-3мм
Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (не более 300кг/см ²)	через 7 суток
Объемная плотность смеси	1920 кг/м ³
Прочность при сжатии через 28 суток твердения	мин. 83 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток твердения	мин. 8,21 МПа
Испытание на отрыв через 28 суток твердения	мин 2,3 МПа
Истираемость на диске Бёмэ	3,5 г/см ³
Усадка	макс.0,09%
Максимальный размер частиц сухой смеси	4,0 мм

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура основания и окружающего воздуха при проведении работ должна быть не ниже плюс 5°С. При температуре выше плюс 25°С (и) или относительной влажности воздуха ниже 60,0%, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо учитывать, что бетонная смесь в этих условиях быстро теряет свободную влагу и ускоряется процесс твердения бетона. Подготовку основания, армирование, марку бетона, толщину бетонной плиты необходимо выбирать и проводить согласно требованиям проекта и в соответствии с СНиП2.03.13, СНиП3.03.01, СНиП3.04.01 и действующими НД.

ОСНОВАНИЕ

Несущая бетонная плита должна быть изготовлена из качественной бетонной смеси (мин. класса С16/20), уложенной и уплотненной согласно требуемой проектной линии профиля.

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОННОЙ СМЕСИ И БЕТОНУ

Не допускается присутствие в бетонной смеси добавок, вовлекающих воздух, а также, добавок содержащие соли, способствующие высолообразованию. Бетонная смесь не должна содержать включения глины, модуль крупности мелкого заполнителя рекомендуется брать не менее 2,0.

Максимальный размер крупного заполнителя выбирается в зависимости от толщины плиты. Марка бетона – не ниже М300 (В22,5).

ПРИЕМКА И УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ

Бетонная смесь принимается и укладывается согласно требованиям СНиП3.03.01 и действующими НД. При этом необходимо следить за тем, чтобы разрывы в приемке бетона были минимальными во избежание появления трещин по кромке разрыва.

Как только бетон станет выдерживать нагрузку равную среднему весу человека, необходимо приступить к выглаживанию бетонной смеси бетоноотделочными машинами с диском. Перед выглаживанием следует удалить излишки воды с поверхности бетонной смеси, если таковые имеются, с помощью резинового шланга или шпателя. Бетонную смесь, примыкающую к конструкциям, колоннам, ямам, дверным проемам и стенам необходимо обработать в первую очередь.

НАНЕСЕНИЕ СУХОЙ СМЕСИ

Сухая смесь **UNI TOP 500** в один или два этапа в общем количестве 6-8 кг/м² насыпается на поверхность затертого свежеложенного бетона и производится глажение. При сравнительно небольших рабочих нагрузках допускается дозировка 3-4 кг/м². Сразу после удаления свободной воды со свежей поверхности, равномерно наносится первая половина общего количества смеси (3-4 кг/м², соот. 2-3 кг/м²). Необходимо в течение первых 10-15 минут дать сухой смеси впитать в себя воду (визуально определяется по потемнению поверхности), затем нанести вторую половину таким же образом. После этого затирают оставшуюся часть материала. С целью достижения наилучшей механической обработки поверхностного слоя используются ротационные гладильные машины. Процесс глажения повторяется несколько раз по мере затвердевания бетона.

ЗАТИРКА

При затирке лопасти затирочных ножей должны образовывать как можно более плоскую поверхность. При второй и последующих затирках лопасти затирочной машины приподнимают. При наступлении момента, когда паста с поверхности не прилипает к затирочным ножам, проводят затирку (полировку) поверхности. Мелкие дефекты рекомендуется заглаживать вручную.

НАНЕСЕНИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ЗАВЕРШАЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ

Готовая поверхность обрабатывается специальной пропиткой **Universum A 02 Кюринг**. После высыхания поверхности, её рекомендуется накрыть, например, полиэтиленовой пленкой. Это позволяет избежать появления загрязнения, изменения цвета или физических повреждений, которые потом практически невозможно исправить.

НАРЕЗКА ШВОВ

На законченной поверхности необходимо в срок до 24 часов произвести температурно-расширительные швы и обеспечить надлежащую защиту для равномерного созревания и твердения бетона.

ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

В нижнюю часть шва вкладывается прокладка из упругого материала. Сверху шов замазывается полиуретановым герметиком. Возможно оставить шов незакрытым.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работы, необходимо тщательно промыть рабочие инструменты водой до того, как цементный материал отвердеет на них и лопастях затирочной машины.

ВЫДЕРЖИВАНИЕ

В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее плюс 5°C. При температуре выше плюс 25°C (и) или относительной влажности воздуха ниже 60,0%, а также при наличии ветра (сквозняков), необходимо предотвратить чрезмерную потерю влаги бетонной плитой (накрыть ее, например, полиэтиленовой пленкой). Ходить (в обуви на мягкой подошве) рекомендуется только на вторые сутки; движение транспорта на резиновом ходу без груза - через 14 суток; выдерживание проектных нагрузок не ранее, чем через 28 суток.

ПОВЕРХНОСТЬ

По качеству сухая смесь **UNI TOP 500** сравнима с плотным бетоном. Устойчивость поверхности пропорциональна нагрузке при эксплуатации. При повышенных требованиях необходимо произвести дополнительную обработку поверхности.

КАЧЕСТВО

В процессе производства сухой смеси **UNI TOP 500**, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Основой успешного применения **UNI TOP 500** является соблюдение инструкции по нанесению сухой смеси.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет 6 месяцев от дня изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал упаковывается в количестве 25 кг в бумажные мешки, по 40 мешков на поддоне. Складируется в соответствующих условиях. Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Сухая смесь должна храниться в упаковке, предложенной изготовителем, в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5°C. Сухие смеси **UNI TOP 500** не должны подвергаться воздействию влажности, экстремально высоких и низких температур.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Изделие содержит цемент, который реагирует с водой с возникновением щелочной реакции. Необходимо беречь глаза и предотвратить контакт с кожей. При манипуляциях с сухой смесью возникает опасность вдыхания пылевых частиц, в связи, с чем рекомендуем использовать защитный противопылевой респиратор. При попадании в глаза необходимо промыть их проточной водой, после чего обратиться за медицинской помощью. Беречь от детей.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Продукция сертифицирована. Высокотехнологические специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала