

Universum® Poliprom 01

напыляемый двухкомпонентный полимочевинный эластомер

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная высокорреакционная система на основе изоцианата и отвердителя полиаминного типа для нанесения эластомерного защитного покрытия. Материал не содержит органических растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- облицовка бетонных емкостей, плотин, каналов, насыпей, туннелей, труб, колодцев;
- гидроизоляция стен и полов;
- антикоррозионные покрытия по черному металлу: внутренние и наружные покрытия стальных емкостей, силосов и труб, мостов, опор, свай, корабельных палуб;
- гидрозащитные кровельные покрытия, в том числе наносимые поверх теплоизоляционного слоя из жесткого напыляемого пенополиуретана;
- облицовка платформ грузовых автомобилей, самосвалов, вагонов для перевозки зерна, угля, минеральных удобрений и других сыпучих грузов;
- защита от износа горнодобывающего оборудования, дробильных установок;
- создание бесшовных пленочных покрытий, наносимых на подложку из геотекстиля, для обкладки земляных котлованов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- не содержит растворителей, не токсичен после отверждения;
- быстрое отверждение позволяет наносить покрытия из полимочевины на наклонные и вертикальные поверхности без образования потеков и наплывов;
- прекрасная ударпрочность, износостойкость, устойчивость при низких температурах;
- стабильность при температуре до 177°C;
- высокая пластичность, что препятствует образованию трещин;
- хорошая адгезия к поверхностям различной природы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	Компонент	
	А	Б
Внешний вид	Маловязкая жидкость желтовато - коричневого цвета	Пигментированная маловязкая жидкость
Плотность, г/см ³	1,1 ± 0,5	1,0 ± 0,5
Вязкость при 25° С, Па·с	0,8-1,0	1,2
Содержание нелетучих веществ, %	100	100
Показатель смеси (сразу после смешивания)		Значения
Цвет	Серый, бежевый	
Плотность смеси компонентов, г/см ³	1,1 ± 0,5	
Вязкость смеси компонентов при 80° С, МПа·с	100-150	
Рабочая температура нагрева компонентов	+80 ° С	
Рабочая температура нагрева подающих шлангов	+75 ° С	
Время гелеобразования, с	5	
Время отверждения до отлипа, с	30	

Пешеходные нагрузки	не менее 2 часа
Транспортные нагрузки	не менее 2-3 дня

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	19
Относительное удлинение при разрыве, %	400-600
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа в течении 24 часов	водонепроницаем
Водопоглощение в течении 24 часов, % масс., не более	2,0
Твердость, Шор А, усл.ед, не менее	85
Адгезия к поверхности, МПа, не менее: -бетон - металл	1,5 2,0
Теплостойкость при 175 °С в течении 2 ч	Нет изменений геометрии образца

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к подготовке основания

Поверхность для нанесения покрытия должна иметь однородную структуру, быть чистой, сухой, свободной от пыли, частиц, препятствующих адгезии, участков стойких загрязнений, следов масел, жиров, легко отслаивающихся участков старого покрытия.

Для пористых поверхностей, таких как бетон, кирпичная кладка и прочие минеральные впитывающие поверхности, требуется предварительное грунтование Universum® Грунтовка П01, Universum® Грунтовка Э 03.

Металлические поверхности должны быть предварительно очищены абразивоструйным способом, обезжирены и, при необходимости, загрунтованы в соответствии с требованиями отраслевых норм или соответствующих нормативных документов по защите от коррозии.

Требования к условиям применения

Температура поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от -15°C до +25°C

Внимание ! Температура поверхности основания должна быть выше точки росы минимум на 3°C.

Относительная влажность воздуха: до 100 %

Рекомендуемые параметры регулировки оборудования при напылении для дозатора Graco Reactor E-XP II:

1. температура подающих шлангов не менее +70°C
2. давление подачи компонентов не менее 150 bar

Внимание! Правильный выбор регулировок оборудования позволяет избежать возникновения кавитации (пульсации давления) в питающих трактах оборудования, обеспечить надлежащее смешивание компонентов и тем самым предотвратить образование дефектов на покрытии и преждевременный износ деталей и узлов оборудования.

Температура нагрева компонентов А и Б перед нанесением должна составлять +80°C

Двухкомпонентное покрытие наносится на подготовленную поверхность, после высыхания грунта распылением толщиной сухого слоя за один проход до 2,5 мм. Для нанесения запрещается применение разбавителей.

Отвердевшая масса может быть удалена толуолом, ацетоном или механическим способом.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектной упаковке по 425 кг (две металлические бочки массой 200 и 225 кг). Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты системы выдержать в теплом сухом помещении перед применением. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 6 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожить согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.