

## ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Однокомпонентная светостойкая алкидно-уретановая грунт-эмаль, обладающая антикоррозионными свойствами пассивирующего действия.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для защиты от коррозии и окраски оборудования, строительной и дорожной техники, подвижного железнодорожного транспорта, металлоконструкций из нового или очищенного металла как самостоятельно, так и по антикоррозионным грунтовкам, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения.

Обеспечивает высокую стойкость к продуктам нефтепереработки, растворам неорганических реагентов, пресной и морской воде.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая атмосферостойкость
- прекрасное соотношение цена - качество
- простота нанесения и высокая скорость сушки
- возможность нанесения при отрицательных температурах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа материала	уретановая смола
Цвет	по карте цветов
Сухой остаток, масс. %	65±2
Время высыхания до степени 3 при 20 <sup>0</sup> С, мин	120
Укрывистость, г/м <sup>2</sup>	110
Степень перетира, не более мкм	40
<i>Свойства отвержденного покрытия</i>	
Твердость по маятнику М-3, усл. ед.	0,45
Блеск по ФБ-2, %	40
Адгезия ГОСТ 15140, баллы к стали 3	1
Эластичность по шкале ШГ-1, ГОСТ 6806, мм	1
Прочность на удар ГОСТ 4765, кгс.см по стали 3	50

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура основания	Выше точки росы не менее чем на 3°С
Температура окружающей среды	от -10°С до +40°С
Относительная влажность воздуха	до 85%

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402-2004
- очистить от окалины и продуктов коррозии, рекомендуется подготовка до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 2 или St 3 по ИСО 8501-1:2007), труднодоступные места, стыки, соединения,

сварные швы, старый металл: прочно связанные с поверхностью продукты коррозии рекомендуется обработать материалом Universum® Грунтовка П 10

- обеспылить

### **НАНЕСЕНИЕ**

Подготовка материала к работе	тщательно перемешать до однородной массы	
Растворитель	Universum Сольвент 01. При длительном хранении может повышаться вязкость, в этом случае допускается разбавление растворителем до 5%	
Способ нанесения	кисть, валик	вязкость при поставке
	Пневматическое распыление	разбавляют до рабочей вязкости, используется сопло 1,5 – 1,8 мм, давление 3 – 5 атм
	безвоздушное распыление	вязкость при поставке, сопло 0,4 мм, давление 150 –160 атм
Время сушки при 20 <sup>0</sup> С и 75 % влажности	До степени 3, мин	приблизительно 180
	Рекомендуемое нанесение след. слоев	приблизительно через 6 часов, но не позже 24 часов
Расход/толщина пленки	На один слой 125г / 50 мкм	
Расход практический	определяется на объекте с учетом потерь краски	

### **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Инструменты промываются растворителем Universum® Сольвент 01 немедленно после применения или при длительных перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

### **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Металлические ведра по 12 и 23 кг.

Хранение - 1 год в ненарушенной заводской упаковке.

### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

### **ЭКОЛОГИЯ**

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

### **ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ**

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов.

Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.